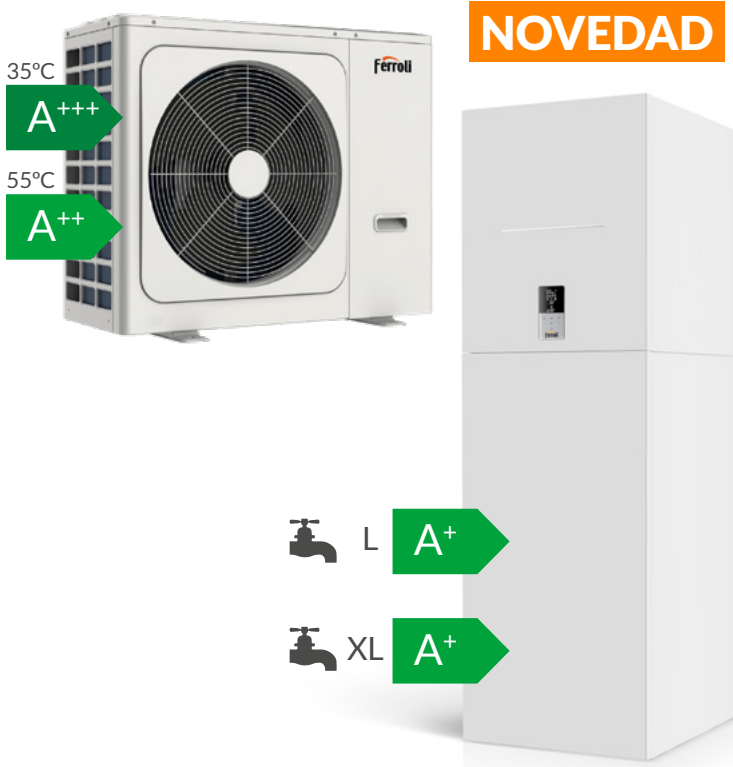


OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WIFI opcional. Puede hibridarse con caldera.

Unidad interior tipo torre en 2 tamaños (190 y 240 l) de reducidas dimensiones compatibles con hueco estándar de mueble de cocina. Kit de fácil conexionado y configurable para adecuarse a todas las necesidades. Fácil mantenimiento frontal.



Descubre más sobre OMNIA ST 3.2



Descargar la app OMNIA Smart



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65°C. El equipo puede proporcionar agua a 60°C con temperatura exterior de hasta -15°C.



Fácil conexión unidad interior.



Configurable unidad interior.



Dimensiones compatibles con espacios en muebles de cocina.



WIFI + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WIFI local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65°C. El equipo puede proporcionar agua a 60°C con temperatura exterior de hasta -15°C.
- Fácil conexionado: kit de fácil conexión para una sencilla instalación de la unidad interior (disponible como accesorio).
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, filtro magnético con válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Configurable a través de una amplia gama de accesorios para satisfacer todas las necesidades (depósito de inercia, kit de dos zonas, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS). Diseñados para instalarse en el interior del equipo.
- Dimensiones reducidas que permiten la instalación de ambos tamaños en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WIFI. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WIFI disponible (WIFI a cargo del usuario). APP disponible para Android y iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20°C.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado

	4 Cód.: 0XHT4SWA	6 Cód.: 0XHT6SWA	8 Cód.: 0XHT8SWA	10 Cód.: 0XHTASWA
PRECIOS PVP^r SIN IVA				
Tarifa	8.604 €	8.698 €	8.966 €	9.121 €
Coste de reciclaje	43 €	43 €	46 €	46 €

Los precios de esta tarifa entran en vigor el 01/05/2022. Si deseas consultar los precios vigentes hasta el 30/04/2022 haz click [en este enlace](#).

Clasificación energética 35° C*					
Clasificación energética 55° C*					
Clasificación energética ACS*					
Tª baja Agua a 35° C	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP	4,85	4,95	5,21	5,19
Tª media Agua a 55° C	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP	3,31	3,52	3,36	3,49
Agua a 7° C Agua a 18° C	SEER	4,99	5,34	5,83	5,98
		7,77	8,21	8,95	8,78
SCOP DHW	Clima cálido A14	3,43	3,52	3,48	3,50
	Clima medio A7	2,91	2,97	2,92	2,95
	Clima frío A2	2,40	2,45	2,42	2,44
A7W35	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W45	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W55	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal de agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	85 kPa	85 kPa	85 kPa	84 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	81 kPa	79 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+++.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C. A35W18 = fuente: aire, ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 40°C, sal. 45°C. A35W7 = fuente: aire, ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 12°C, sal. 7°C.

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado

PRECIOS PVP ^r SIN IVA	12	14	16	16T
	Cód.: 0XHTCSWA	Cód.: 0XHTESWA	Cód.: 0XHTGSWA	Cód.: 0XHUGSWA
Tarifa	10.755 €	10.875 €	11.047 €	11.266 €
Coste de reciclaje	55 €	55 €	55 €	57 €

Los precios de esta tarifa entran en vigor el 01/05/2022. Si deseas consultar los precios vigentes hasta el 30/04/2022 haz click en [este enlace](#).

Clasificación energética 35° C*					
Clasificación energética 55° C*					
Clasificación energética ACS*					
Tª baja Agua a 35° C	Eficiencia estacional	189	185	182	182
	SCOP	4,81	4,72	4,62	4,62
Tª media Agua a 55° C	Eficiencia estacional	135	135	133	133
	SCOP	3,45	3,47	3,41	3,41
Agua a 7° C Agua a 18° C	SEER	4,89	4,86	4,69	4,67
		7,1	6,9	6,75	6,71
SCOP DHW	Clima cálido A14	3,56	3,51	3,53	3,53
	Clima medio A7	3,12	3,06	3,09	3,09
	Clima frío A2	2,55	2,51	2,53	2,53
A7W35	Potencia calorífica	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal de agua	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estática	61 kPa	46 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W45	Potencia calorífica	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal de agua	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estática	60 kPa	47 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W55	Potencia calorífica	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal de agua	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	84 kPa	80 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18	Potencia frigorífica	12 kW	13,5 kW	14,9 kW	14,9 kW
	EER	3,95	3,6	3,4	3,4
	Caudal de agua	2.064 l/h	2.322 l/h	2.563 l/h	2.563 l/h
	Presión estática	61 kPa	52 kPa	46 kPa	46 kPa
A35W7	Potencia frigorífica	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal de agua	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estática	63 kPa	60 kPa	49 kPa	49 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+++.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C. A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 47°C, sal. 55°C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 40°C, sal. 45°C. A35W18 = fuente: aire, ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 40°C, sal. 45°C. A35W7 = fuente: aire, ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 12°C, sal. 7°C.

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

UNIDAD EXTERIOR		4	6	8	10
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph -50 Hz			
Tipo compresor		Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor		Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1
Conexiones / línea de líquido		1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Conexiones / línea de gas		5/8" SAE / Ø 15,88			
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32
GWP		675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica***		1,5 kg/ 1,01/t-CO ₂ eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO ₂ eq.	
Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura)		30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)
Máxima corriente de entrada		12 A	14 A	16 A	17 A
Peso Neto		58 kg	58 kg	77 kg	77 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm	

* : SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10¹² W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7°C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

** Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

*** La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

UNIDAD EXTERIOR	12	14	16	16T
Alimentación eléctrica	220/240 V - 1 ph -50 Hz			380/415 V-3 ph -50 Hz
Tipo compresor	Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor	Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores	1	1	1	1
Conexiones / línea de líquido	3/8" SAE / Ø 9,52			
Conexiones / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88			
Tipo de refrigerante	R32	R32	R32	R32
GWP	675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica***	1,84 kg/ 1,24/t-CO ₂ eq.			
Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura)	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción	A7W35	64 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración	A35W18	64 dB(A)	64 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada	25 A	26 A	27 A	12 A
Peso Neto	96 kg	96 kg	96 kg	112 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	865 / 1.118 / 523 mm			

* : SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10¹² W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7°C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35°C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35°C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

** Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

*** La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

UNIDAD INTERIOR	4-10	12-16	16T
Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz	220/240 V - 1 ph - 50 Hz	380/415 V - 3 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador de calor	Placas, acero inoxidable soldado	Placas, acero inoxidable soldado	
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)	
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l	10 l	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones de agua del sistema	1" GAS F	1" GAS F	1" GAS F
Conexiones de ACS	3/4" GAS F	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Conexiones hidráulicas/ línea de líquido**	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones hidráulicas/ línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	40 l	40 l	40 l
Volumen depósito de ACS	190 l	240 l	240 l
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW	3 kW	6 kW
Resistencia eléctrica depósito de ACS (accesorio)	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Volumen vaso de expansión ACS (accesorio)	8 l	8 l	8 l
Válvulas de seguridad depósito ACS	9 bar	9 bar	9 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Corriente de entrada máx. unidad básica	1 A	1 A	1 A
Corriente de entrada máx. unidad inte- rior con resistencia eléctrica del sistema	14 A	14 A	10 A
Peso neto (mín./máx.)****	167/193 kg	191/217 kg	191/217 kg
Peso en funcionamiento (mín./máx.)****	359/403 kg	433/477 kg	433/477 kg
Peso unidad embalaje	173 kg	198 kg	198 kg

** Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.

*** La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

**** mín. = El peso se refiere a la unidad sin accesorios.

**** máx. = El peso se refiere a la unidad con los accesorios dep. inercia y kit 2 zonas.

NOTA: Datos técnicos sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.

DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO
E INSTALACIÓN



ETIQUETA
ENERGÉTICA

SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



914 879 325

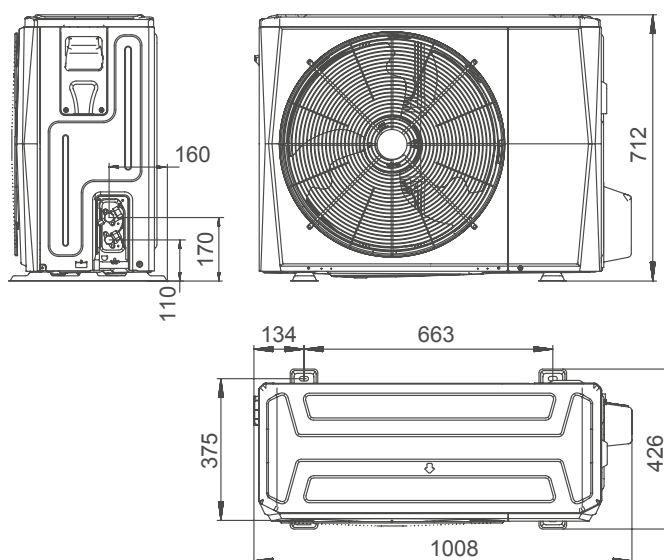
OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

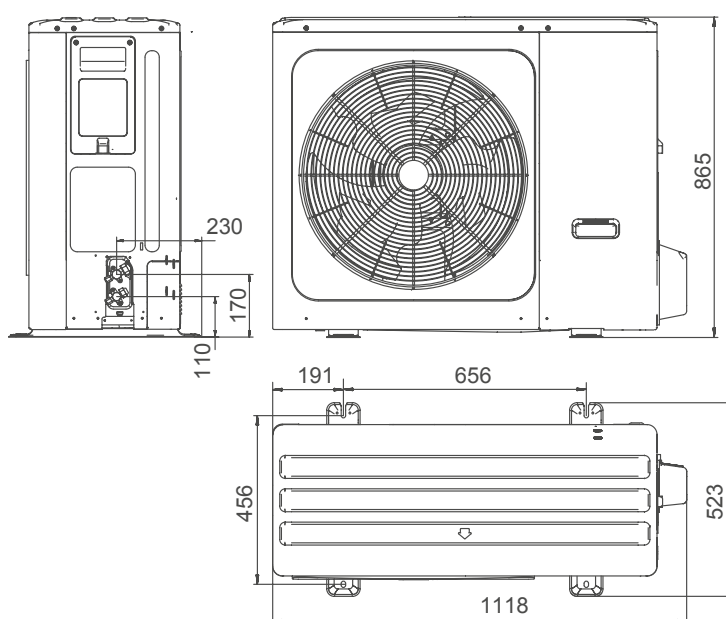
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6



MODELOS 8-10-12-14-16-16T

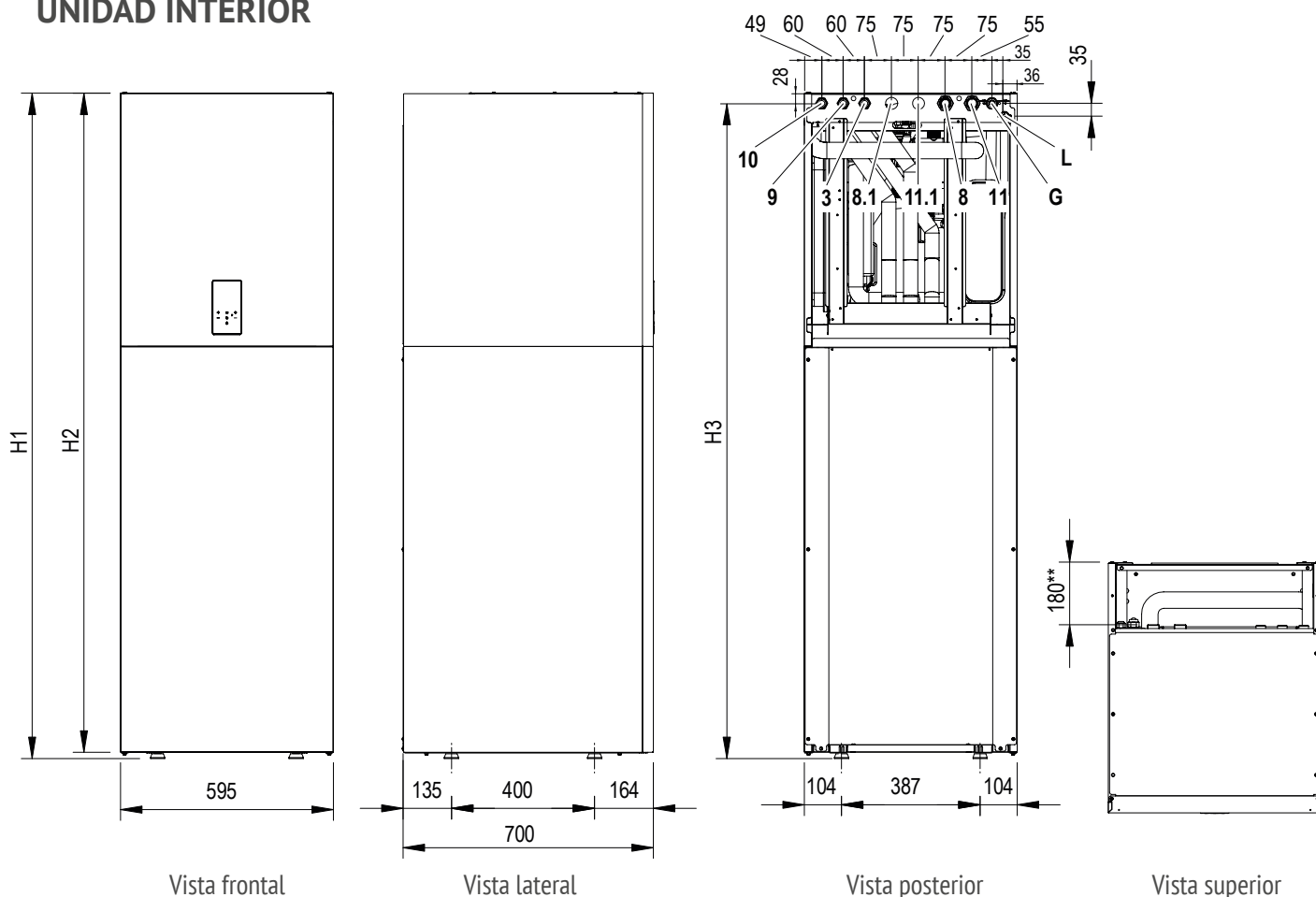


OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

Dimensiones de los equipos

UNIDAD INTERIOR



	10	16-16T
H1	1.860 mm	2.110 mm
H2	1.842 mm	2.092 mm
H3	1.832 mm	2.082 mm

- 8 Salida instalación - Ø 1"
- 8.1 Salida instalación para zona 2 / al panel solar - Ø 1"
- 9 Salida agua sanitaria - Ø 3/4"
- 10 Entrada agua sanitaria - Ø 3/4"
- 11 Entrada instalación - Ø 1"
- 11.1 Entrada instalación para zona 2 / desde el panel solar - Ø 1"
- 145 Manómetro agua
- G Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
- L* Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")

Conexiones eléctricas

Procurar mantener separados los cables de potencia de los cables de señal.

Puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

Tuberías de descarga válvulas de seguridad

Las válvulas de seguridad instalación y ACS están dotadas de manguera de desagüe de goma Ø exterior 18mm. Se puede prever el encauzamiento en un único tubo de desagüe Ø interior 40mm, puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

* Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

** Distancia entre las conexiones hidráulicas y de refrigeración desde el punto de apoyo posterior.

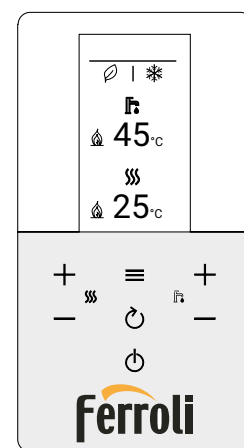
NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto. Los valores H1, H2, H3 se refieren a la posición de las patas totalmente atornilladas. La altura de la regulación de las patas = 0 / + 15mm.

SISTEMA DE CONTROL

OMNIA ST 3.2

La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

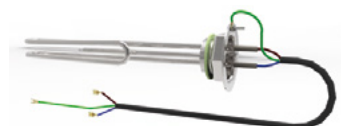
- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**
 - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
 - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH)**. En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) (disponible como accesorio) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA**. Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELEGIONELA**. Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO**. a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto); en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del lado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO**. Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL**. Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN**. Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 °C: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA)**. La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR**. La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
 - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
 - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO**.
- **CONTROL REMOTO DEL EQUIPO MEDIANTE APP** (disponible para iOS y Android).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS**.



COMPONENTES

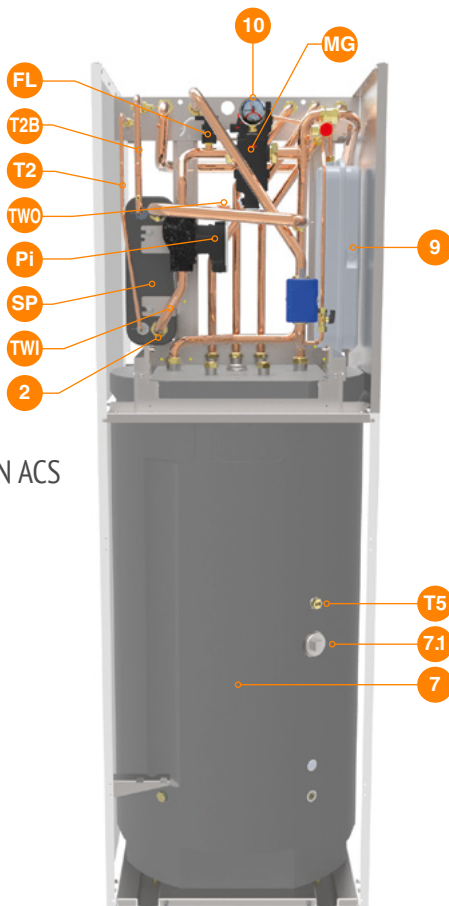
Componentes OMNIA ST 3.2

RESISTENCIA ELÉCTRICA
CALENTADOR ACS



VASO DE EXPANSIÓN ACS

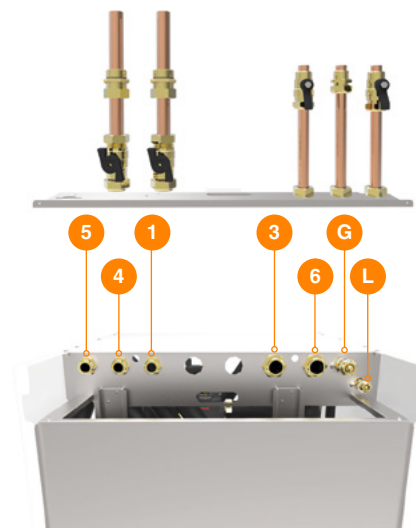
KIT 2 ZONAS



KIT INERCIAL 18 L












KIT DE CONEXIÓN



- | | | |
|--|--|---|
| 1 Tubo de recirculación ACS | 8 Vaso de expansión calentador ACS (accesorio) | T2 Sonda de temperatura del refrigerante líquido de la bomba de calor |
| 2 Válvula de descarga de agua | 9 Vaso de expansión | T2B Sonda de temperatura de gas refrigerante bomba de calor |
| 3 Distribución al sistema | 10 Manómetro de agua | T5 Sonda de temperatura del calentador sanitario |
| 4 Distribución al sanitario | FL Detector de flujo | TW0 Sonda de temperatura de agua entrante intercambiador de placas |
| 5 Retorno del sanitario | G Línea del gas | TWI Sonda de temperatura de agua saliente intercambiador de placas |
| 6 Retorno al sistema | L Línea del líquido | |
| 7 Calentador ACS | MG Grupo multifunción del agua del sistema | |
| 7.1 Resistencia eléctrica del calentador ACS (accesorio) | Pi Circulador de agua | |
| | SP Intercambiador de calor de placas | |

ACCESORIOS

Accesorios OMNIA ST 3.2

		COSTE DE RECICLAJE	PRECIOS PVP ^r SIN IVA
	CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WIFI integrado. Control vía APP.	0,02 €	Cód.: 013054XA 480 €
	CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.	0,02 €	Cód.: 013055XA 197 €
	Sonda de temperatura Necesaria para integración con caldera.	0,02 €	Cód.: 2CP000NF 72 €
	Kit antivibratorios goma UE	-	Cód.: 2CP000ZF 38 €
	Kit depósito inercia 18 litros Instalación interior UI. Se puede instalar sólo o en combinación con el kit de zonas (directa y mezcla).	-	Cód.: 012084W0 1.117 €
	Kit de 2 zonas (directa y mezcla) Instalación interior UI. Necesario instalar el kit depósito de inercia 18 litros cuando se instale este kit.	-	Cód.: 012091W0 2.025 €
	Kit conexiones hidráulicas UI Kit conexiones hidráulicas UI para instalación a pared posterior de UI.	-	Cód.: 012092W0 245 €
	Kit resistencia eléctrica ACS 1,5 kW Instalación en UI, en depósito de ACS. Necesario para función antilegionela y para función fotovoltaica.	-	Cód.: 012090W0 336 €
	Kit vaso expansión ACS 8 litros	-	Cód.: 012093W0 208 €

DATOS DIMENSIONALES Y FÍSICOS

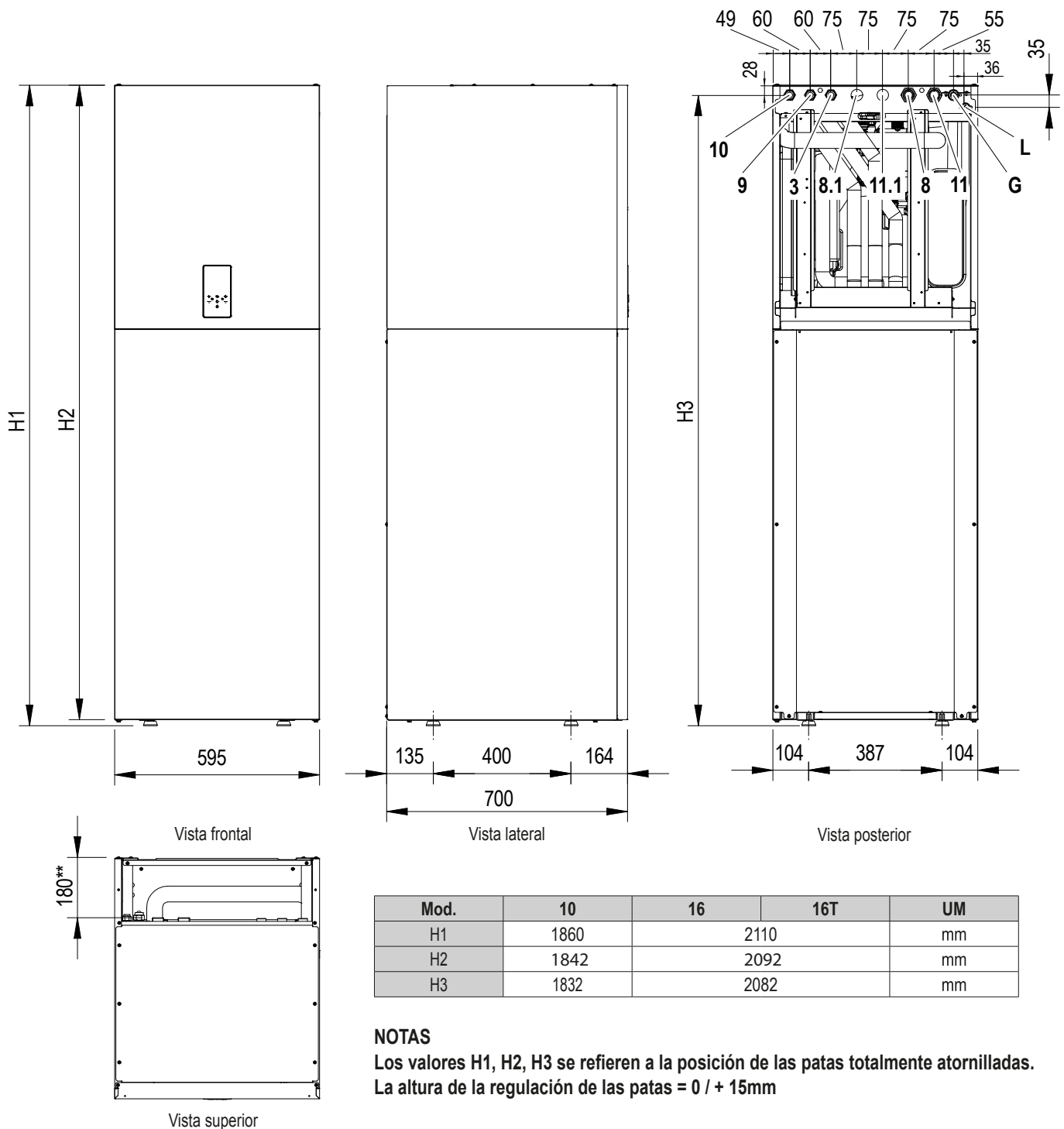


fig. 3 -datos dimensionales y conexiones

LEYENDA

- 8 Salida instalación - Ø 1"
- 8.1 Salida instalación para zona 2 / al panel solar - Ø 1"
- 9 Salida agua sanitaria - Ø 3/4"
- 10 Entrada agua sanitaria - Ø 3/4"
- 11 Entrada instalación - Ø 1"
- 11.1 Entrada instalación para zona 2 / desde el panel solar - Ø 1"
- 145 Manómetro agua
- G Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
- L* Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")

Conexiones eléctricas

Procurar mantener separados los cables de potencia de los cables de señal. Puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

Tuberías de descarga válvulas de seguridad

Las válvulas de seguridad instalación y ACS están dotadas de manguera de desagüe de goma Ø exterior 18mm. Se puede prever el encauzamiento en un único tubo de desagüe Ø interior 40mm, puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

* Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

** Distancia entre las conexiones hidráulicas y de refrigeración desde el punto de apoyo posterior.

VISTA GENERAL Y ESQUEMA HIDRÁULICA UNIDAD INTERIOR

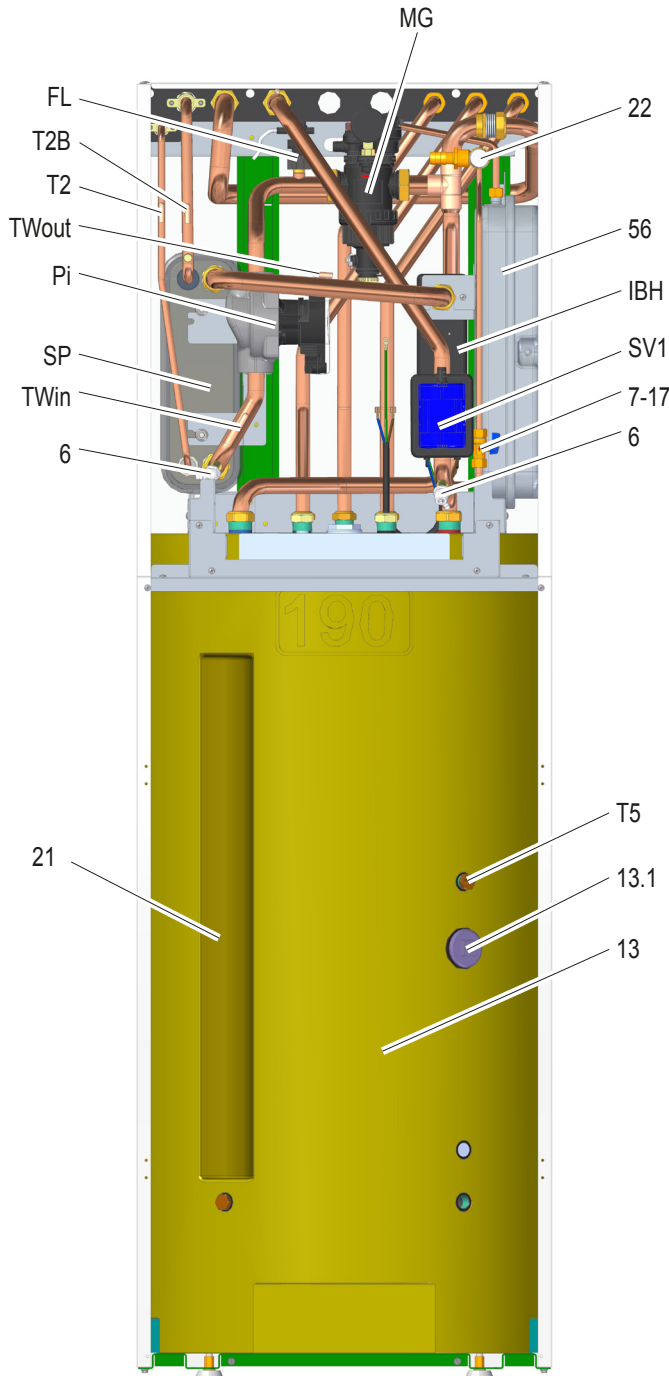


fig. 4 -Vista general

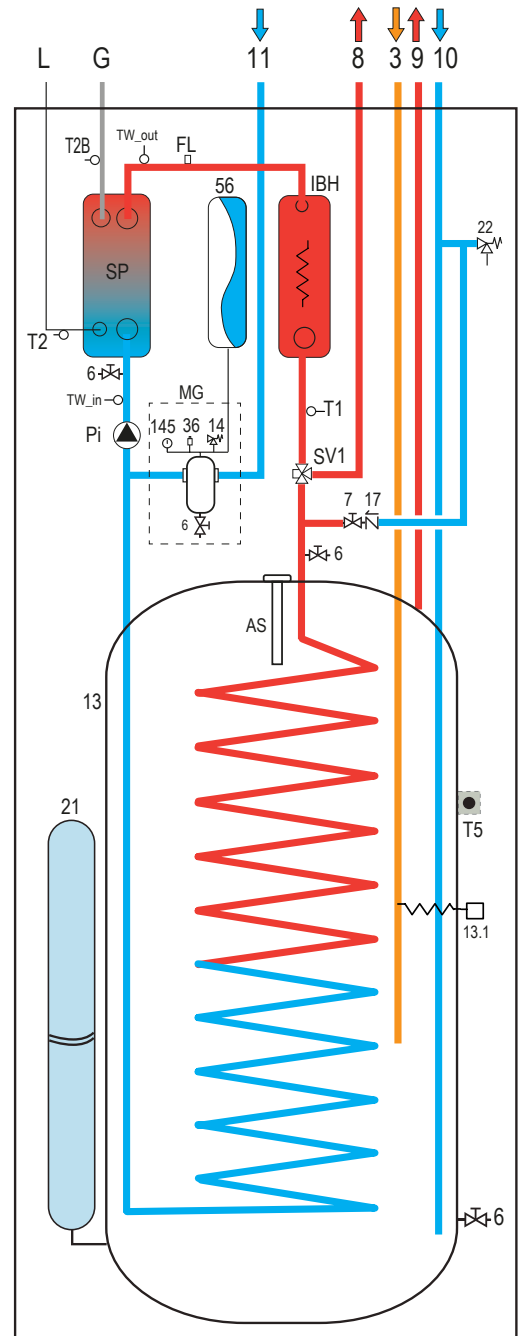


fig. 5 -Esquema hidráulico unidad interior

LEYENDA

3	Tubo de recirculación ACS
6	Válvula de descarga agua
7	Válvula de carga de agua
8	Salida instalación
9	Salida agua sanitaria
10	Entrada agua sanitaria
11	Entrada instalación
13	Depósito ACS
13.1	Resistencia eléctrica depósito ACS (accesorio)
14	Válvula de seguridad instalación
17	Válvula antirretorno
21	Vaso de expansión depósito ACS (accesorio)
22	Válvula de seguridad depósito ACS
36	Válvula de purga de aire automática
56	Vaso de expansión
145	Manómetro agua

AS	Ánodo de sacrificio
FL	Flujostato
G	Línea de gas
IBH	Resistencia eléctrica instalación
L	Línea de líquido
MG	Grupo multifunción agua instalación
Pi	Circulador agua
SP	Intercambiador de calor de placas
SV1	Válvula desviadora
T1	Sonda de temperatura agua salida bomba de calor
T2	Sonda de temperatura refrigerante líquido bomba de calor
T2B	Sonda de temperatura gas refrigerante bomba de calor
TW_in	Sonda de temperatura agua entrada intercambiador de placas
TW_out	Sonda de temperatura agua salida intercambiador de placas

