



Ecodan Power+ CO₂ (QAHV) QAHV-N560YA-HPB

La solución ideal para el suministro de ACS para aplicaciones industriales y comerciales

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Utiliza refrigerante natural (CO₂)
- Alta eficiencia (COP de hasta 3,88*)
- Proporciona ACS hasta 90°C
- Funciona con temperaturas de hasta -25°C

* En condiciones de calentamiento normales con una temperatura exterior de 16°C(BS)/12°C(BH), un retorno de agua de 17°C y una temperatura de impulsión de 65°C



¿Por qué utiliza CO₂ (R744)?

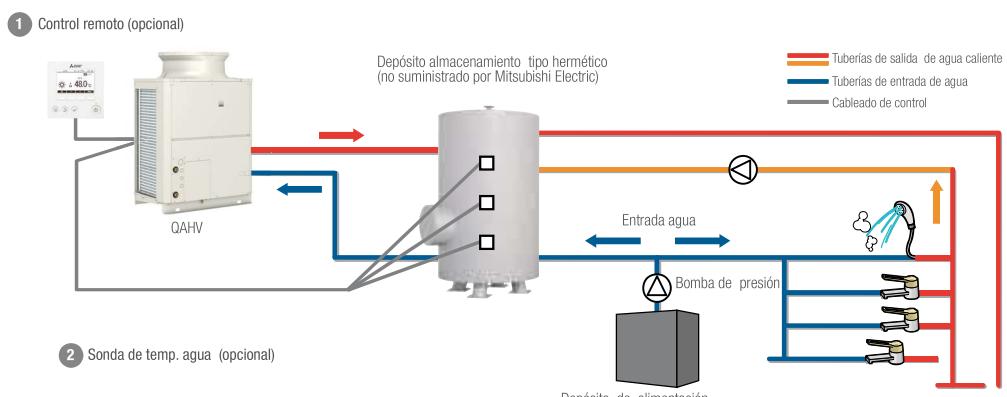
La Ecodan Power+ utiliza el CO₂ (R744) como refrigerante, un refrigerante natural y respetuoso con el medio ambiente que no destruye la capa de ozono (PAO=0) y presenta un potencial significativamente bajo de calentamiento global (PCG=1). Al utilizar un refrigerante natural, la QAHV contribuye a la reducción de las emisiones de CO₂.

Gran ahorro energético con nuestra tecnología exclusiva

El secreto de la alta eficiencia que ofrece Ecodan Power + reside en un enfriador de gas trenzado y en espiral, una tecnología exclusiva de Mitsubishi Electric. Las 3 tuberías de refrigerante están conectadas entre sí y entrelazadas en forma de espiral, propiciando así una transferencia máxima de calor. Las ranuras de espiral continuas en la tubería aceleran el efecto de turbulencia del agua y ayudan a reducir la pérdida de presión dentro del intercambiador de calor, lo que contribuye a aumentar la eficiencia. Equipada con compresores scroll inverter de última generación, la QAHV es capaz de aumentar considerablemente la eficiencia anual, muy por encima de los sistemas con compresores a velocidad fija.



Imagen esquemática del Sistema QAHV





Serie QAHV-N560YA-HPB

REFRIGERANTE
R744

90°C

Heating at
-25°C



UNIDAD EXTERIOR		QAHV-N560YA-HPB		
Condiciones de funcionamiento		Condición 1	Condición 2	Condición 3
T ^a exterior (BS/BH)	[°C]	16 / 12	7 / 6	14 / 13
Capacidad	[kW]	40,0 (56,0 *1)	40,0	40,0
T ^a agua (entrada/salida)	[°C]	+17 / +65	+9 / +65	+5 / +65
Caudal salida agua	[L/min]	11,9	10,2	9,5
Consumo	[kW]	10,31	11,00	9,25
Corriente	[A]	16,90	19,00	--
COP		3,88	3,65	4,47
Alimentación eléctrica		3 Fases / 400V / 50Hz		
Compresor		11 kW x 1 (hermético)		
Ventilador		0,92 kW		
Intercambiador (lado agua)		Bobina de tubo de cobre		
Intercambiador (lado aire)		Tubo de cobre con aletas		
Control de refrigerante		LEV		
Refrig. R744 (CO ₂) - Precarga (kg) / PCG / TCO ₂ eq.		6,5 / 1 / 0,0		
Lubricante		PAG (glicol de polialquieno)		
Resistencia de cárter (compresor)		45W x 1		
Calentador eléctrico (anticongelación)		12W x 4		
Bomba		0,1 kW		
Método de control	Control de funcionamiento	Control remoto		
	Cambio de modo	Control remoto o control automático con sonda de temperatura de agua caliente opcional		
	Control de capacidad	Compresor inverter		
	Control T ^a salida agua	Bomba inverter		
	Método de desescarche	Gas caliente		
Acabado externo		MUNSELL 5Y 8/1 o similar		
Nivel de presión sonora *2	[dB(A)]	56 (58)		
Corriente máxima de entrada	[A]	33,8		
Dimensiones (Al x An x Fo) y Peso neto		1.837 x 1.220 x 760 mm / 400 kg		
Masa operativa	[kPa]	406		
Rango de aplicación	T ^a exterior	[kPa]	-25 ~ +43	
	T ^a salida agua *3 *6	[°C]	+55 ~ +90	
	T ^a entrada agua *7	[°C]	+5 ~ +63	
	Presión entrada agua	[kPa]	0 ~ 500	
	Altura bombeo externo admisible	[kPa]	77 (a 17 L/min)	
	Calidad del agua		JRA GL02E-1994	

Parámetros de eficiencia estacional conforme al Lote 1 de la directiva ErP : ηS,MED = Eficiencia de calefacción en zona de clima promedio; ηS,CAL = Eficiencia de calefacción en zona de clima cálido. I. Más información relativa al etiquetado energético de los sistemas disponible en <http://ErP.MitsubishiElectric.eu> I. Valores de capacidad y COP medidos bajo el estándar EN14511-2013 | El comportamiento real puede variar según las condiciones de funcionamiento. El agua de los circuitos de calefacción y ACS debe estar limpia y tener un pH entre 6,5 y 8,0. Valores máximos permitidos: Ca: 100mg/L, Dureza Ca: 250mg/L, Cl: 100mg/L, Cu: 0,3mg/L, Fe/Mn: 0,5mg/L. Otros componentes tienen que cumplir con los estándares de la Directiva Europea 98/83 EC.

Opcionales

MODELO	DESCRIPCIÓN
PAR-W31MAA	Mando con programador semanal
TW-TH16-E	Sonda de temperatura de agua
Q-1SCK	Kit de circuito secundario (sonda + caudalímetro)