



# LG DUALCOOL AI AIR L

Descansa sin corrientes directas y sin sorpresas en la factura.

**GARANTÍA DE POR VIDA**  
En el compresor Dual Inverter<sup>1</sup>



LG  
CLIMATIZA  
por  
**0,75€/día<sup>2</sup>**  
Life's Good.

A+++  
A+++



### FLUJO DE AIRE PERSONALIZABLE

Duerme sin corrientes de aire directas gracias al modo Soft Air y detector de presencia, o distribuye el aire de forma rápida hasta 22m con su doble aleta.



### DECIDE Y LIMITA EL GASTO EN TU FACTURA

Con la función kW Manager de la app LG ThinQ el equipo se ajustará automáticamente para no superar el consumo futuro deseado.



### EFICIENCIA Y AHORRO INTELIGENTE

Detector de presencia y de ventanas abiertas para reducir el consumo innecesario. Ahorra hasta un 35% de energía<sup>3</sup>.



### AUTO-LIMPIEZA PERFECTA CON IA

Elimina con un click hasta el 99% de bacterias del interior de manera fácil y rápida con la función Freeze Cleaning<sup>4</sup>.



### MÁXIMA DURABILIDAD

Gracias al recubrimiento anticorrosivo Gold Fin<sup>5</sup> que protege al equipo especialmente en zonas de costa.

1. Garantía en el compresor Dual Inverter (de la unidad exterior del equipo) de 30 años (3 de garantía legal + 27 comercial). Cubre solo el coste de la pieza. Dicho plazo de cobertura excede la vida útil media del producto. Si el Compresor Dual Inverter no cumple la normativa en el momento de sustitución, se abonará la parte proporcional al coste de la pieza. Promoción válida por tiempo limitado. Es necesario registrar la compra en el plazo de 1 año para activar la garantía. +info: [tuserviciolg.com/promociones/garantiadeporvida](https://tuserviciolg.com/promociones/garantiadeporvida). 2. Cálculo interno realizado el 09/01/2025 sobre el modelo LG H09S1PA. Resultado basado en el coste de la energía (datos reflejados en la etiqueta energética de dicho modelo sobre el consumo medio anual en calefacción -344 kWh/año- utilizando el modo calefacción del aparato durante 6 meses, el coste de la electricidad según Eurostat -0,1010 €/kWh- y un uso medio diario de 12h), el coste de la potencia (potencia contratada -3,45 kW- y su coste en euros/kWh -0,136685 €/kW día-), impuestos totales por energía y potencia (5,11 %), el coste del alquiler del contador (promedio de 0,026 €/día) y el IVA actual (21 %). El resultado puede variar si varía alguno de los valores descritos anteriormente. 3. Cálculo interno realizado el 09/05/2025, comparando el consumo anual de energía al utilizar el modo refrigeración del modelo de aire acondicionado LG H12S1PA con una eficiencia energética A+++ y un consumo de 129 kWh en modo refrigeración, frente a un modelo con eficiencia A++ y un consumo de 201 kWh. El LG H12S1PA presenta un consumo de hasta un 35,8% menos de electricidad en comparación. Los resultados pueden variar según las condiciones de uso y los valores indicados. Para más información visite [lg.com](https://lg.com). 4. Estudio realizado por el laboratorio TÜV Rheinland que certifica una tasa de reducción del 99,0% de Pseudomonas aeruginosa en varios modelos seleccionados. Los resultados pueden variar según el entorno real y las condiciones de uso. Modelos probados: SQ07EDETHN(SE), SQ06BDAWAJ(SA), SQ07SDJBAN(SJ), SQ09MDKWAN(SK). 5. TÜV Verifica que el recubrimiento mejorado «Gold Fin» tiene menos del 0,05% de área de corrosión después de 5000 horas de prueba de niebla salina. TÜV ha verificado que el área de corrosión de Gold Fin™ no es superior al 0,05% (sobre N.R. 9.5). 6 Estudio realizado por Punto de Fuga (100 llamadas entre 30.10 y 6.11 del 2025), sobre 37 indicadores relacionados con atención al cliente en climatización de varias marcas representativas del mercado español. LG es n°1 tras obtener mejor puntuación que el resto de marcas en el 60% indicadores anteriores.



**Nº1**  
LG  
TU SERVICIO Nº1

Life's Good.

# LG DUALCOOL AI AIR L

FICHA TÉCNICA



Unidad exterior



Unidad interior

**GARANTÍA DE POR VIDA**  
En el compresor Dual Inverter<sup>1</sup>



LG ThinQ



## LG DUALCOOL AI AIR L

Modelo	Conjunto	MAGNA09LX.SET	MAGNA12LX.SET
	Interior	H09S1PA.NS1	H12S1PA.NS1
	Exterior	H09S1PA.U18	H12S1PA.U18
EAN	Conjunto	8806096400753	8806096400760
	Interior	8806096338414	8806096338421
	Exterior	8806096338452	8806096338476
Capacidad (W)	Refrigeración Mín/Nom/Máx	890/2500/4000	890/3500/4350
	Calefacción Mín/Nom/Máx	650/3200/5500	650/4000/6000
Consumo (W)	Refrigeración / Calefacción	510/640	815/850
	EER - W/W	4,9	4,29
Carga de diseño (W)	SEER	9,7	9,5
	Refrigeración	2500	3500
COP - W/W	Calefacción	2800	2800
	SCOP	5	4,71
Et. Energética (Escala A+++ a D)	Refrigeración	A+++	A+++
	Calefacción	A+++	A+++
<b>UNIDAD INTERIOR</b>			
Dimensiones - mm (An x Al x Prof)		895 x 307 x 235	895 x 307 x 235
Peso neto - kg		12,6	12,6
Presión Sonora - dB(A)	Refrigeración - S/L/M/H	19/27/35/40	19/27/35/40
	Calefacción - L/M/H	27/35/40	27/35/40
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>			
Rango Funcionamiento °CDB	Refrigeración - Mín-Máx	-15 / 48	-15 / 48
	Calefacción - Mín-Máx	-15 / 24	-15 / 24
Tuberías - m	Longitud (Ext/Int) Mín-Máx	3 / 20	3 / 20
	Elevación	10	10
Refrigerante (R32)	Precarga de refrigerante (g)	900	900
	Refrigerante adicional (g/m)	20	20
Presión sonora - dB (A)	T-CO <sup>2</sup> eq	0,608	0,608
	Frío dB (A)	49	49
	Calo dB (A)	51	51
Caudal de aire - m <sup>3</sup> /min		35	35
Dimensiones - mm (An x Al x Prof)		770 x 545 x 288	770 x 545 x 288
Peso neto - kg		29,9	29,9
Conexiones frigoríficas	Líquido (mm/pulgadas)	ø 6,35 (1/4")	ø 6,35 (1/4")
	Gas (mm/pulgadas)	ø 9,52 (3/8")	ø 9,52 (3/8")



Life's Good.