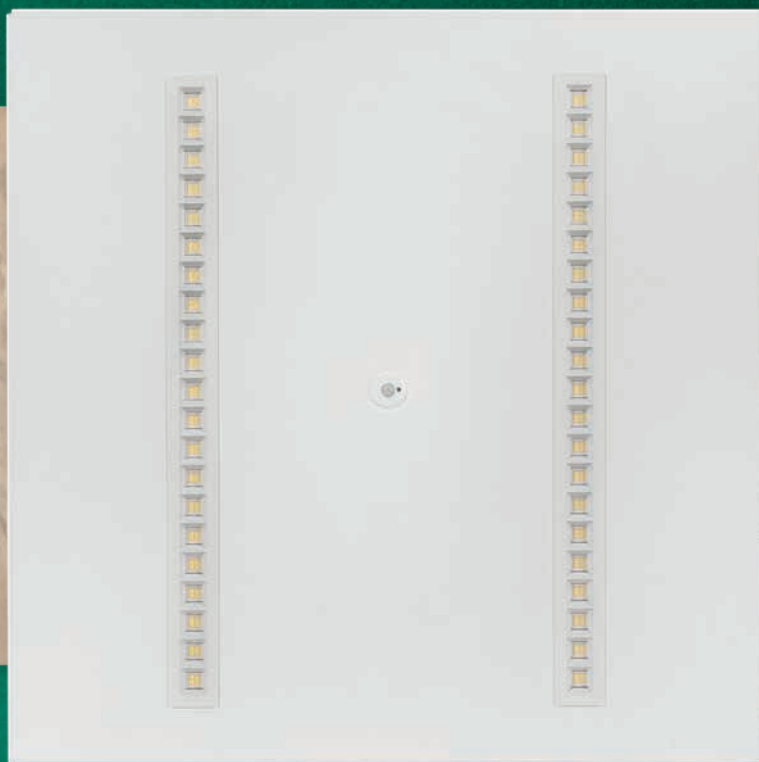


SYLVANIA



OptiClip TERRA 

**EL PRIMER
PAPEL QUE
ILUMINA
TU ESPACIO**



Digital | Lighting | Solutions

Sostenibilidad a través soluciones de iluminación innovadoras

Gabor ARDO, Director de producto

En Sylvania Group, nos dedicamos a reducir nuestra huella ecológica y a conservar los recursos de la Tierra. En respuesta a la urgente necesidad de mitigar las emisiones nocivas y reciclar materiales, hemos sido pioneros en el desarrollo de alternativas ecológicas en la industria de la iluminación. Nuestro último proyecto combina fuentes de luz reemplazables con luminarias fabricadas con materiales reciclados o reciclables, especialmente cartón.

Esta innovadora iniciativa fue fruto de la colaboración entre nuestros especialistas y expertos externos en producción de cartón. Nuestro objetivo era crear un producto respetuoso con el medio ambiente, energéticamente eficiente, fácil de usar y de una gran calidad. Transformar el cartón de embalaje en unas luminarias robustas y aptas para la oficina planteó retos importantes, que exigieron pruebas rigurosas y múltiples iteraciones del diseño. Nuestro objetivo era cumplir las expectativas de los



usuarios y las estrictas normas europeas. Lo que distingue a esta solución es su uso de cartón sostenible certificado 100% reciclado. En nuestra fábrica de Saint Etienne (Francia), las láminas de cartón se moldean con precisión y sin adhesivos, formando el resistente cuerpo de la luminaria. La fuente de luz reemplazable de alta eficiencia subraya nuestro compromiso con la sostenibilidad. Al imprimir las instrucciones de montaje directamente en el producto, reducimos aún más los residuos de papel. Nuestro diseño versátil, con múltiples opciones de control, mejora la eficiencia energética, subrayando nuestra dedicación a minimizar el impacto medioambiental. Sylvania Group continúa liderando la creación de soluciones de iluminación sostenibles y de alto rendimiento para un mañana mejor.

Contenido

INNOVACIÓN

- 04 Fabricado en papel
- 06 Módulos LED extraíbles
- 08 Sin preocupaciones

SOSTENIBILIDAD

- 10 TERRA
- 11 Sylvania Group ESG
- 12 SylSmart Connected

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 14 OptiClip TERRA

INNOVACIÓN

FABRICADO EN PAPEL

¡Somos los primeros en ofrecer una luminaria completa fabricada con un 60% de papel!

OptiClip TERRA está fabricado con papel sostenible certificado, reciclado en un 60%. Está plegado, no pegado, y es 100% reciclable.

¿SABÍAS QUE...?

La fabricación de una luminaria de papel emite un 80% menos de CO₂ que su equivalente fabricada en acero. Su ligereza permite ahorrar un 40% de CO₂ en el transporte (frente a una luminaria equivalente fabricada con estructura metálica).

Fabricado en Francia
en Saint Etienne



Con un área de 10.000m², el centro de producción francés de Sylvania produce desde 1987 luminarias y soluciones para todo Sylvania Group



Hoja de instrucciones impresa en el reverso,
para limitar el uso de papel adicional



Declaración Medioambiental de Producto (EPD)
se suministra con OptiClip TERRA



Embalaje inteligente:

las luminarias se embalan de 4 en 4 en una caja de cartón sostenible certificada con tinta ecológica. Están protegidas por una película protectora sostenible y 100% reciclable.



INNOVACIÓN

MÓDULOS LED EXTRAIBLES

Sostenible

Mantenimiento sencillo

Gracias a sus dos módulos LED extraíbles, la sustitución es sencilla: los costes de mantenimiento y revisión se reducen considerablemente al mínimo.

Reducción de residuos

Sólo se sustituyen los módulos LED o drivers defectuosos en caso de avería (se conserva el marco)

Elevada vida media

60.000 horas (L80B10).
OptiClip tiene una garantía de 5 años.



Rendimiento y diseño

Bajo deslumbramiento: UGR<19,
ideal para la iluminación de oficinas

**Elevada eficacia
luminosa:** hasta 127 lm/W

Diseño elegante para una perfecta
integración en cualquier espacio



¿SABÍAS QUE...?

Incluso los clips
utilizados para sujetar
los módulos LED
¡son reciclables!



Así de fácil

Inserte el módulo LED, coloque los clips,
conecte el módulo al driver y ¡listo!

1



2



3



INNOVACIÓN

SIN PREOCUPACIONES: DIFERENTES PERO IGUALES

Una luminaria de papel sí, ¡pero una luminaria ante todo!
Diseñada para durar tanto como cualquier otra luminaria Sylvania.

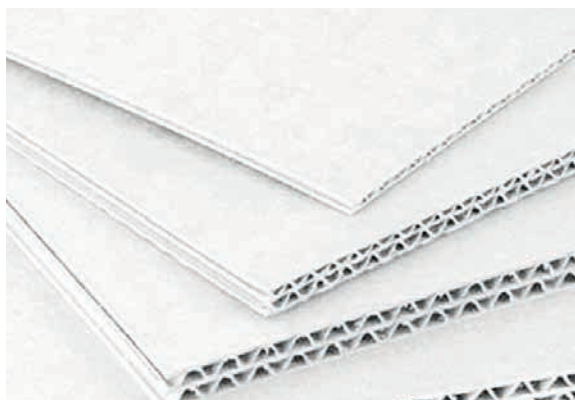


Cartón de fabricante de talla mundial

DS Smith es uno de los principales proveedores mundiales de embalajes de cartón ondulado reciclable y también se dedica al reciclaje y la fabricación de papel. Ofrece múltiples soluciones circulares a sus clientes y a la sociedad mediante la sustitución de materiales plásticos, la eliminación del carbono de las cadenas de suministro y soluciones de reciclaje innovadoras. Con sede en Londres y cotizando en el FTSE 100, DS Smith está presente en más de 30 países con un equipo de más de 30.000 personas.



La estructura de OptiClip TERRA es de cartón ondulado resistente



Hecho de papel pero...

✓ resistente

Como todas nuestras luminarias, OptiClip TERRA cumple la norma EN 60598 en términos de **prueba de hilo incandescente (650°)** y **resistencia a la humedad**. Y para la completa tranquilidad de nuestros clientes, ¡hemos ido aún más lejos con las pruebas realizadas!

✓ fácil de limpiar



Un poco de agua con jabón, una gamuza suave y un paño para secar: ¡así de fácil y de sencillo!

SOSTENIBILIDAD



TERRA es la innovadora iniciativa de Sylvania hacia la sostenibilidad en soluciones de iluminación.

En respuesta a la creciente urgencia de combatir el cambio climático y la degradación del medio ambiente, Sylvania presenta con orgullo TERRA, nuestra primera colección dedicada a productos sostenibles. Con el firme compromiso de reducir nuestra huella ecológica y promover un consumo responsable, la gama TERRA encarna la innovación, la eficiencia y la conciencia medioambiental.

Además, TERRA va más allá de la mera funcionalidad. Refleja nuestra dedicación a los procesos de fabricación respetuosos con el medio ambiente, utilizando materiales reciclados y minimizando los residuos en todas las fases de producción. Nuestras estrictas medidas de control de calidad garantizan que cada producto TERRA cumpla los más altos estándares de durabilidad y fiabilidad, contribuyendo a una economía circular en la que los recursos se conservan y reutilizan. Únete a nosotros en este viaje hacia un mañana más sostenible con TERRA. Juntos, iluminemos el camino hacia un planeta más sostenible.



ESG SYLVANIA GROUP

La sostenibilidad, eje de nuestra visión empresarial

Damos prioridad a las prácticas sostenibles en todos los aspectos de nuestras operaciones, desde el diseño y la fabricación de productos hasta su ciclo de vida final. Nuestro objetivo es establecer un estándar para la industria e inspirar a otros a hacer lo mismo. ¿Cómo lo hacemos? Utilizando materiales ecológicos, minimizando el consumo de energía y reduciendo los residuos. Además, nos comprometemos a promover la sostenibilidad en toda la gestión de nuestra cadena de suministro. En Sylvania Group, apoyamos a nuestros clientes proporcionándoles la información necesaria, como EPD, certificados de calidad y detalles técnicos, para facilitarles el acceso a proyectos exigentes, mejorando así la calidad del servicio.



FABRICADO EN FRANCIA

OptiClip TERRA está diseñado y fabricado en Francia. Lo que significa alta calidad, atención al detalle y cumplimiento de estrictas normas laborales y medioambientales. Nuestros clientes pueden confiar en que nuestros productos se fabrican con cuidado y consideración tanto por el medio ambiente como por las personas implicadas en el proceso de fabricación.



OBJETIVO DE NEUTRALIDAD EN CARBONO

Al integrar la sostenibilidad en nuestras operaciones, no sólo pretendemos alcanzar el éxito empresarial, sino también contribuir a un futuro más sostenible para las generaciones venideras. Nuestro objetivo es lograr la neutralidad de carbono para 2030.



CERTIFICACIÓN ECOVADIS SILVER

En 2024, estamos orgullosos de haber conseguido la certificación Ecovadis Silver, que demuestra nuestro compromiso inquebrantable con la sostenibilidad y las prácticas empresariales responsables. Esto confirma nuestra determinación de tener un impacto positivo en el medio ambiente y la sociedad.

SylSmart Connected

El 85% de los edificios en Europa se construyeron antes del año 2000 y, entre ellos, el 75% tiene un deficiente rendimiento energético*. Actuar sobre la eficiencia energética de los edificios es clave para ahorrar energía y conseguir un parque de edificios con cero emisiones y totalmente descarbonizado para 2050. La transición a la iluminación LED con controles inteligentes permite ahorrar más de un 65% de energía, lo que representa una importante oportunidad de eficiencia sin comprometer el confort de los ocupantes.

*Balances energéticos de Eurostat e Inventario de Gases de Efecto Invernadero de la AEMA, 2023

SylSmart Connected ofrece una solución inalámbrica de implantación rápida, que emplea sensores integrados a la perfección de cada luminaria para capturar y transmitir datos detallados de ocupación y luz diurna de forma segura a través de una red de malla Bluetooth. El aprovechamiento de estos datos mejora la eficiencia de su solución y ofrece una **reducción del consumo energético de hasta el 83%**.

Descubra el edificio inteligente

Nuestra gama integral de productos SylSmart Connected permite ahorrar energía y disfrutar de funciones de control personalizables en todo el edificio.



SylSmart Connected Pro

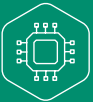
Evoluciona a SylSmart Connected Pro, la plataforma digital que mejora los controles de iluminación SylSmart Connected. Ofrece una supervisión completa, adquisición de datos detallados y perspectivas procesables, lo que le da un mayor control sobre los activos de su edificio. Mejorando la conectividad, la eficiencia y optimizando los servicios del edificio. No importa dónde se encuentre en su viaje de digitalización, SylSmart Connected Pro proporciona una solución escalable que se extiende más allá de la iluminación, ¡desbloqueando un valor y un ahorro importantes!



FÁCIL MANTENIMIENTO
vista en planta, mantenimiento preventivo adaptabilidad a cambios de disposición



CIBERSEGURO, INTEROPERABLE Y ROBUSTO
sin punto único de fallo y ciberseguro Bluetooth NLC (Control de Iluminación en Red)

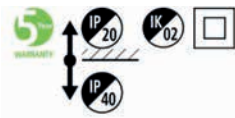


INTELIGENCIA Y CONTROLES INTELIGENTES
sistema operativo descentralizado en red de malla, que ofrece una cobertura de controles inteligentes: detección de ocupación y luz diurna, agrupación y escenas, Tunable White ajustable



INSTALACIÓN RÁPIDA Y ESCALABLE
preconfigure fuera de las instalaciones, optimice el tiempo in situ, sin cableado adicional y fácil de escalar con la configuración precargada.

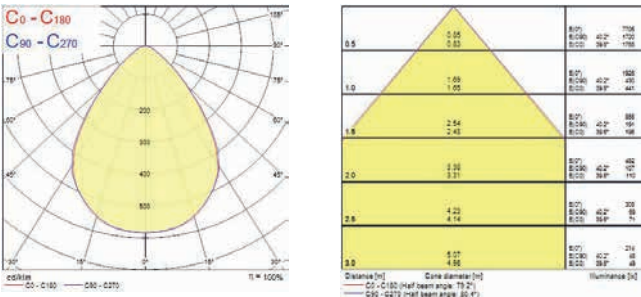
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



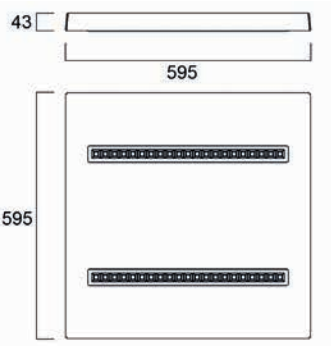
Información de la gama

Código	Descripción	Control	Potencia (W)	Lúmenes (lm)	Eficacia (lm /W)	Temp. de color (K)	CRI
0041953	OptiClip TERRA 600 830 WH	-	26	3.100	119	3.000	>80
0041954	OptiClip TERRA 600 830 DALI WH	DALI	26	3.100	119	3.000	>80
0041955	OptiClip TERRA 600 830 SSA03 WH	Sylsmart Connected	27	3.100	115	3.000	>80
0041957	OptiClip TERRA 600 830 SSA01D WH	Sylsmart Connected BT	26	3.100	119	3.000	>80
0041950	OptiClip TERRA 600 840 WH	-	26	3.300	127	4.000	>80
0041951	OptiClip TERRA 600 840 DALI WH	DALI	26	3.300	127	4.000	>80
0041952	OptiClip TERRA 600 840 SSA03 WH	Sylsmart Connected	27	3.300	122	4.000	>80
0041956	OptiClip TERRA 600 840 SSA01D WH	Sylsmart Connected BT	26	3.300	127	4.000	>80

Datos fotométricos



Dimensiones



Imágenes Opticlip TERRA





Aunque se ha hecho todo lo posible para garantizar la precisión en la compilación de los detalles técnicos de esta publicación, las especificaciones y los datos de rendimiento cambian constantemente. Por lo tanto, los detalles actuales deben consultarse con Feilo Sylvania Europe Limited.

Feilo Sylvania Spain S.A.U.
C/ Julián Camarillo 42, 4ºB
28037 Madrid

info.es@sylvania-lighting.com | +34 91 669 90 00

sylvania-lighting.com