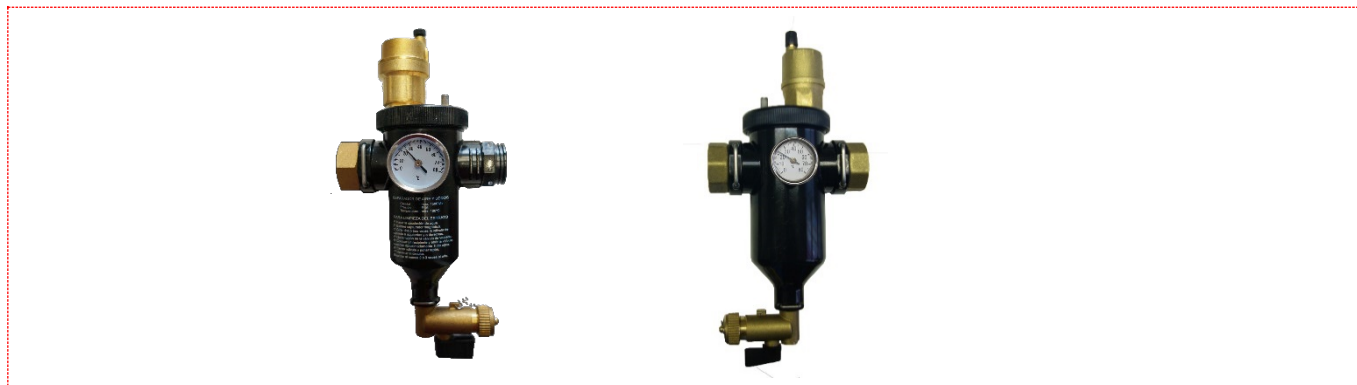


Foto del producto



Descripción

- **Separador de aire/gases.**
Debido al diseño de la cámara superior, al chocar el fluido con el deflector, las microburbujas crean una corriente ascendente hacia la bóveda de la cámara, son expulsadas a través del purgador automático. La máxima efectividad se produce al inicio del calentamiento cuando la solubilidad gaseosa es mínima.
- **Separador de sólidos en suspensión**
Al disminuir la velocidad del fluido, y chocar con el deflector, los sólidos en suspensión se precipitan hacia la cámara inferior y se eliminan abriendo la válvula de desagüe. Generalmente el elemento a proteger es la caldera por lo que su instalación debe hacerse en el circuito de retorno de calefacción. Termómetro de impulsión y retorno.
- **Separador magnético.**
Está fabricado con un imán de alto rendimiento que captura sobre todo los residuos férricos (magnetita). Para limar estos residuos es necesario parar la circulación del fluido mediante el cierre de la válvula de corte general, extraer el imán de la vaina tirando de él hacia fuera y los residuos acumulados caen a la cámara inferior eliminándose a través de la válvula del desagüe. Soportes para la fijación en caja o pared.
- **Limpieza.**
Para eliminar las impurezas depositadas en el deflector basta con girar la llave del desagüe 180° varias veces y con este movimiento se desprenden las partículas depositadas en el mismo.
Nota: Todas las realizaciones de limpieza se realizarán con el circuito en reposo (sin circulación de agua).

Datos Técnicos

Conexión	1"
Caudal máx.	1.500 l/h
Presión máx.	6 Bar (prueba)
Presión de trabajo	3 Bar
Velocidad máx. recomendable	0,8 m/s
Conexión del desagüe	½"
Temperatura máx. trabajo	90°C

IMÁN PARA ESTRATO	
Gradación	Neodimio N35
Tolerancias	±0,1 mm en todas las cotas
Recubrimiento	Niquel 8-20 µ
Medición c/Gaussometro mod.5180	3700-3900 Gauss
Composición química	Neodimio-Ferro-Boro (ND ₂ FE ₁₄ B)
Oxido de Neodimio	30%
Polvo de hierro	69%
Boro	1%
Calcio, Sal	< 1%
Punto de Curie	310/340°C
Temperatura máx. trabajo recom.	80°C
Coefficiente de t ^a Br	-0,11%/°C (20-100°C)
Coefficiente de t ^a HcJ	-0,6%/°C (20-100°C)
Peso específico	7,4 gr/cm ³
Medidas	Ø5x20

IMÁN PARA ESTRATO			
Inducción residual	Br	11700-1200 Gauss	11700-12200 mT
Fuerza Coercitiva	HcB	10900-11600 Oersted	870-920 KA/m
Fuerza Coercitiva	HcJ	12000 Oersted mínimo	955 KA/m mínimo
Máx. producto energía	BH	33-35 MG Oe	263-279 KJ/m ³

Montaje

- Montaje rápido y directo a distribuidor mediante clips.
- El montaje con filtro ESTRATO aumenta la longitud del distribuidor en 40 mm.

Funcionamiento



CE (Certificado de conformidad)

Certificado de conformidad de ESTRATO