



cajas de distribución / colectores de foam

Nuevas cajas de distribución realizadas en FOAM. Con todos los beneficios del material como son su bajo peso, de fácil manipulación, sin absorción de agua, aislante térmico y atenuador acústico.

Además gracias a su diseño y fabricación estos componentes pueden adaptarse fácilmente a dos medidas de tubo semirrígido (Ø75 y Ø90) aumentando la versatilidad y las opciones de montaje para el instalador.

Gracias al reducido peso de las piezas, su montaje y fijación en falsos techos y paredes es sumamente sencillo pudiendo realizarlo únicamente una persona.

Densidad (kg/m³)	45
Dureza	>46
Resistencia a la tracción (kPa)	>240
Resistencia a la compresión (Deformación 10%) (kPa)	>60
Resistencia a la compresión (Deformación 25%) (kPa)	>76
Resistencia a la compresión (Deformación 50%) (kPa)	>142
Coef. de conductividad (W/mK)	a 10°→ 0.038 a 40°→ 0.041
Absorción de agua	<0,5 vol. % después de 40 días (EN ISO 62)

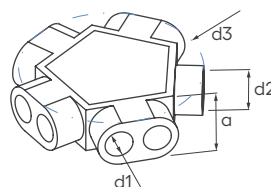
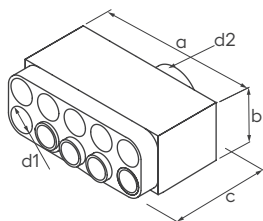
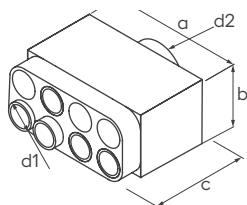
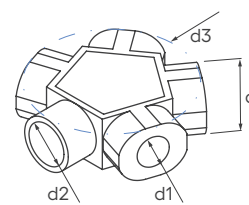
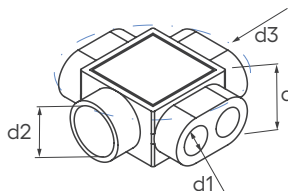
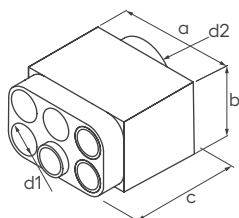
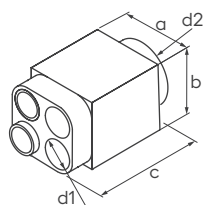
- Espuma de celdas cerradas que influye directamente en propiedades fundamentales de la espuma, la conductividad térmica, la absorción y estanqueidad al agua, la permeabilidad al vapor de agua o la resistencia a la compresión.
- Material ligero que facilita el montaje al instalador.
- No es necesaria la junta de estanqueidad en el tubo.
- Excelentes características de aislamiento, gracias a un bajo coeficiente de conductividad térmica.
- Material especialmente diseñado para actuar como atenuador acústico y reducir el ruido producido por los ventiladores.
- Gracias al diseño y fabricación de nuestros componentes de FOAM se pueden adaptar en la misma caja de distribución o salida, varias medidas de tubo semirrígido Ø75 y Ø90 mm.
- Gracias a las propiedades del material, estos componentes son antifúngicos y antibacterianos.

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
CD4x75ø100PF	Cajas de FOAM con 4 salidas de Ø75, entrada Ø100 pentagonal
CD4x90ø100PF	Cajas de FOAM con 4 salidas de Ø90, entrada Ø100 pentagonal
CD6x75ø125CF	Cajas de FOAM con 6 salidas de Ø75, entrada Ø125 cuadrada
CD8x75ø125PF	Cajas de FOAM con 8 salidas de Ø75, entrada Ø125 pentagonal
CD8x90ø125PF	Cajas de FOAM con 8 salidas de Ø90, entrada Ø125 pentagonal
CD4x75ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 4 salidas de Ø75, entrada Ø160
CD6x75ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 6 salidas de Ø75, entrada Ø160
CD8x75ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 8 salidas de Ø75, entrada Ø160
CD10x75ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 10 salidas de Ø75, entrada Ø160
CD4x90ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 4 salidas de Ø90, entrada Ø160
CD6x90ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 6 salidas de Ø90, entrada Ø160
CD8x90ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 8 salidas de Ø90, entrada Ø160
CD10x90ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 10 salidas de Ø90, entrada Ø160
CD4x7590ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 4 salidas de Ø75 y Ø90 (multicanal), entrada Ø160
CD6x7590ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 6 salidas de Ø75 y Ø90 (multicanal), entrada Ø160
CD8x7590ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 8 salidas de Ø75 y Ø90 (multicanal), entrada Ø160
CD10x7590ø160FOAMV3	Cajas de FOAM con 10 salidas de Ø75 y Ø90 (multicanal), entrada Ø160

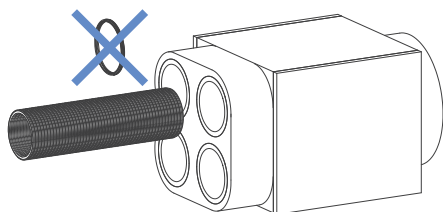
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES (*en mm.)				
	d1	d2 (int)	a	b	c
CAJA DE DISTRIBUCIÓN 4 SALIDAS	(4x) $\phi 75/\phi 90$	$\phi 160$	255	235	360
CAJA DE DISTRIBUCIÓN 6 SALIDAS	(6x) $\phi 75/\phi 90$	$\phi 160$	375	235	360
CAJA DE DISTRIBUCIÓN 8 SALIDAS	(8x) $\phi 75/\phi 90$	$\phi 160$	495	235	360
CAJA DE DISTRIBUCIÓN 10 SALIDAS	(10x) $\phi 75/\phi 90$	$\phi 160$	615	235	360

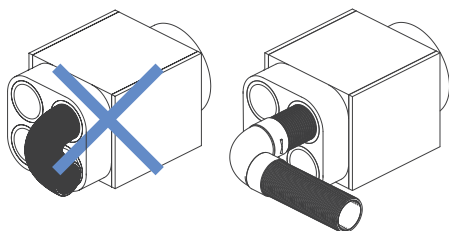
DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES (*en mm.)			
	d1	d2 (int)	d3	a
CAJA DE DISTRIBUCIÓN 4 SALIDAS PENTAGONAL	(4x) $\phi 75/\phi 90$	$\phi 100$	≈ 395	125
CAJA DE DISTRIBUCIÓN 8 SALIDAS PENTAGONAL	(8x) $\phi 75/\phi 90$	$\phi 125$	≈ 520	165
CAJA DE DISTRIBUCIÓN DE 6 SALIDAS CUADRADA	(6x) $\phi 75$	$\phi 125$	≈ 370	150



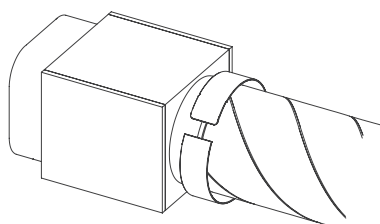
ADVERTENCIAS DE MONTAJE



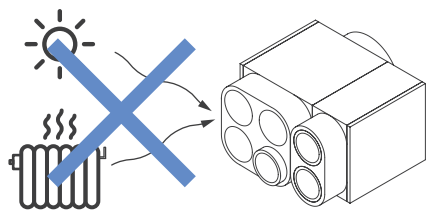
No es necesaria junta de estanqueidad en las cajas de distribución. Para evitar desacoples, el tubo tiene que salir recto de la caja de distribución e ir sujeto a una superficie firme (recomendamos el uso de abrazaderas de sujeción).



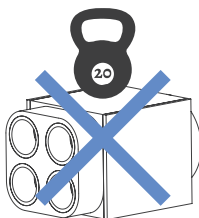
Si la instalación requiere de un giro de 90° nada más salir de la caja, no hacerlo directamente con el tubo flexible. Para evitar daños en las cajas utilizar un tramo de 10 ~ 12 cm. de tubo, un codo de 90° del diámetro del tubo (CODO90X75 / CODO90X90) y continuar con el resto del tubo flexible.



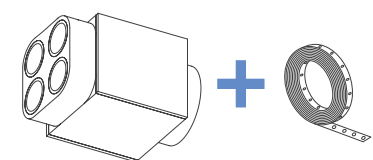
Los tubos aislantes se montan a testa en la entrada de las cajas de distribución. Se sujetan o bien con una faja, con cinta de aluminio o con abrazaderas.



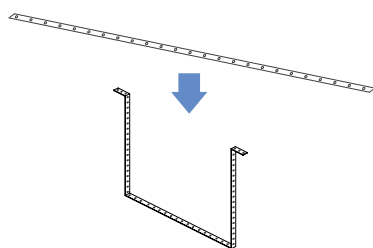
El foam es un material muy resistente al desgaste por uso, no absorbe agua gracias a su tecnología de celda cerrada, es fonoabsorbente y aislante térmico, pero no debe instalarse cerca de una fuente de calor como pueden ser chimeneas, radiadores o cualquier emisor térmico.



Las piezas en foam tiene una ligereza que facilita mucho el trabajo, pero debido a esta ligereza, no se debe poner peso encima de ellas, ni deben estar sometidas a deformación constante.

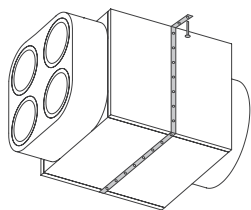


La mejor opción para sujetar las cajas de FOAM al techo es utilizar la cinta perforada que se adjunta. Esta cinta ya viene cortada a la medida necesaria para cada medida de caja.



Doblar a 90° la cinta dejando 5 centímetros de margen a cada lado para atornillar al techo.

Atornillar al techo procurando que la cinta quede bien ajustada a la caja pero sin provocar deformaciones.



Medición en laboratorio del nivel de potencia acústica, según la norma UNE-EN ISO 5135:2021, por cuatro muestras en tres caudales diferentes:

- Muestra 1: caja de distribución metálica.
- Muestra 2: caja de distribución de foam.
- Muestra 3: caja de distribución de plástico.
- Muestra 4: tubo corrugado Ø75, directamente de la unidad de VMC.

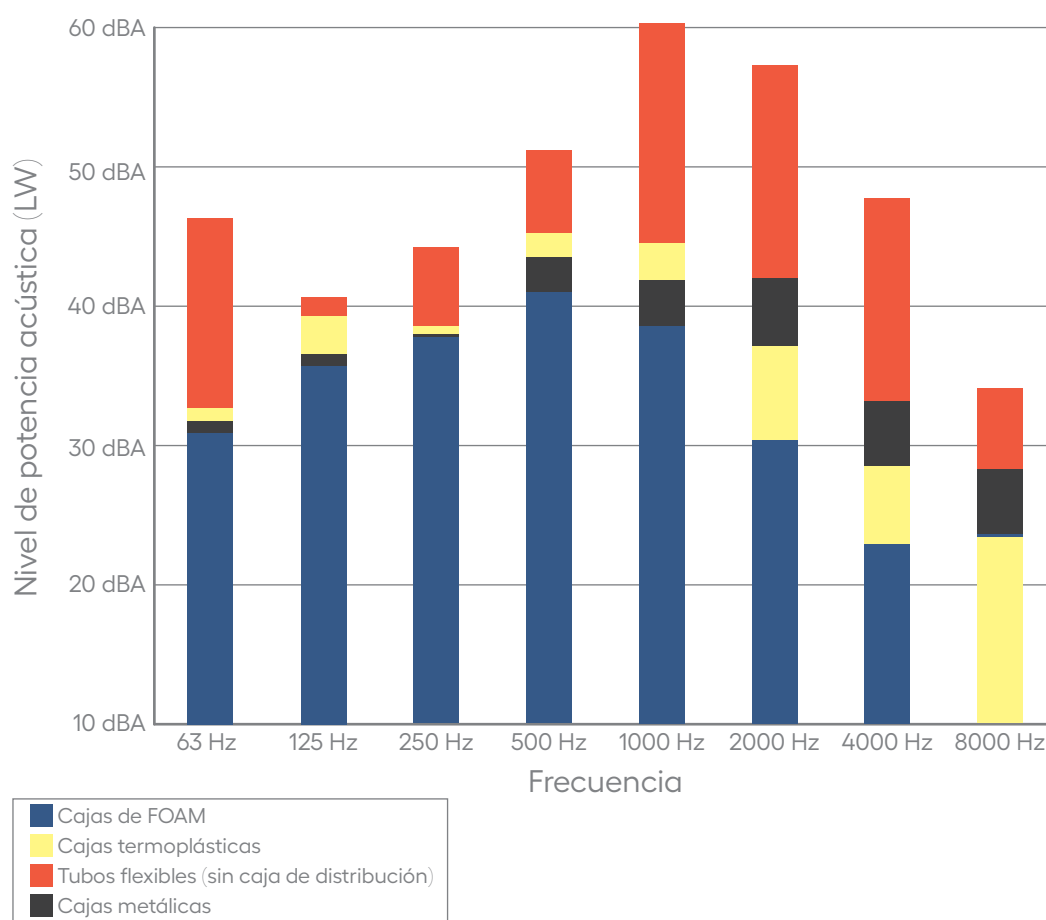


Gráfico comparativo del nivel de ruido entre nuestro sistema con cajas de FOAM respecto de otras soluciones en material termoplástico y con tubo semirrigido sin aislar (sin caja de distribución) desde el recuperador hasta las estancias.

La diferencia, sobre todo en las frecuencias más audibles es claramente a favor de nuestro sistema realizado con FOAM de celdas cerradas.



Imagen del ensayo de nuestras cajas de FOAM

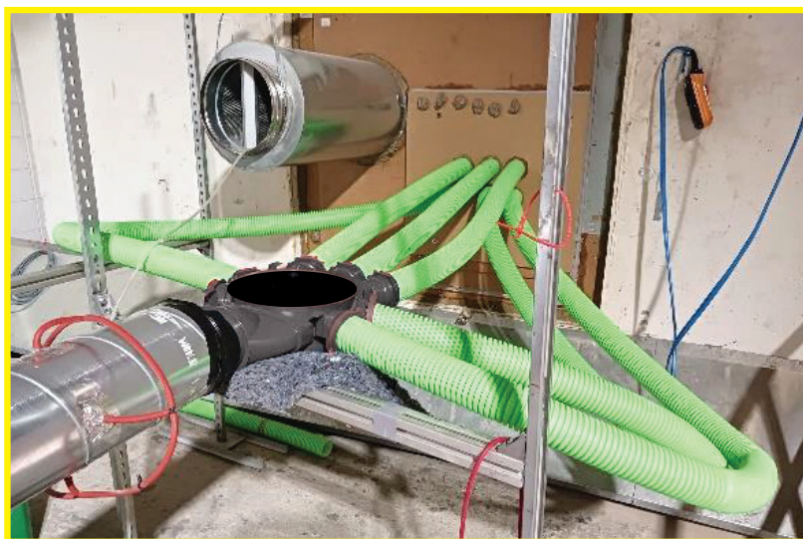


Imagen del ensayo de cajas termoplásticas



Imagen del ensayo de impulsión directa sin caja de distribución