

Especificaciones

CV	6CV		8CV	
	KW	16,0	KW	22,4
Refrigeración	Capacidad	kBtu/h	54,0	76,0
	Consumo de energía	KW	6,40	9,74
	EER	kW/kW	2,50	2,30
	SEER	kW/kW	5,10	5,10
Calefacción	Capacidad (Máx/Nom)	KW	18,0/16,0	25,0/22,4
	Consumo de energía (Max/Nom)	kBtu/h	61,0/54,0	85,0/76,0
	COP(Max/Nom)	kW/kW	3,40/3,60	3,20/3,40
	SCOP	kW/kW	4,20	4,20
Máx. Unidades conectables	Módulos intercambiadores de calor conectables	Piezas	2	2
	Unidades interiores conectables	Piezas	12	18
	Simultaneidad	%	50-130	
Longitud máx. de las tuberías	Entre el módulo compresor y los módulos intercambiadores de calor	m	30	
	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	m	70	
	Longitud total de la tubería	m	140	300
Diferencia de altura máxima	Entre el módulo compresor y los módulos intercambiadores de calor	m	10	
	Entre el módulo compresor y las UI Inferior	m	50	
	Entre el módulo compresor y las UI Superior	m	40	
	Entre unidades interiores	m	15	
Rango de funcionamiento	Temperatura ambiente de diseño exterior	Refrigeración °C TBS	-5-46	
	Calefacción °C TBS/TBH	-20/-20,5/-26/-15,5		
	Temperatura ambiente de diseño de la unidad exterior	TBS (°C)	5-35	
Humedad relativa máxima alrededor de la unidad exterior	Refrigeración -	80%		
	Calefacción -	50%		
Modulo	Módulo compresor		Módulo intercambiador de calor	
Modelo	AVW-54H6FH3-C	AVW-76H6FH3-C	AVW-54H6FH3-E	AVW-76H6FH3-E
Alimentación eléctrica	-	3N~380~415V 50/60Hz	220~240V 50/60Hz	
Dimensiones (Al×An×P)	Exterior mm	1030×820×560	484×1072×1269	
	Embalaje mm	1180×900×632	1213×1450×530	
Peso	Peso neto kg	148	107	
	Peso bruto kg	158	124	
Ventilación	Caudal de aire m³/min	60	78	
	Cantidad de ventiladores Piezas	-	1	
	Presión estática Pa	150		
Nivel de presión sonora	Modo Normal/(Refrigeración/Calefacción) dB(A)	50/50	54/54	49/52
	Modo noche dB(A)	45	46	
Refrigerante	Tipo -	R410A		
	Cantidad precargada kg	4		
Compresor	Tipo -	Compresor		
	Cantidad Piezas	1		
	Al módulo intercambiador de calor Tubería de gas mm(pulg.)	Φ22.2 (7/8)		
Ref. de tuberías	Tubería de líquido mm(pulg.)	Φ12.7 (1/2)		
A unidades interiores	Tubería de gas mm(pulg.)	Φ19.05 (3/4)		
	Tubería de líquido mm(pulg.)	Φ9.53 (5/8)		
Al módulo compresor	Tubería de gas mm(pulg.)	Φ22.2 (7/8)		
	Tubería de líquido mm(pulg.)	Φ12.7 (1/2)		
Combinación de módulos	Módulo intercambiador de calor conectado			
Módulo compresor	AVW-54H6FH3-C	AVW-54H6FH3-E	AVW-76H6FH3-C	AVW-76H6FH3-E
	AVW-76H6FH3-C	AVW-76H6FH3-E	AVW-54H6FH3-E	AVW-54H6FH3-E
Qingdao Hisense HVAC Equipment Co., Ltd.				
Centro Internacional Hisense, Qingdao, China				
http://www.hisensehvac.com	hxexport@hisense.com	Hisense HVAC	Hisense HVAC	
HCAC-VRF-I202505WE				

Unidad interior

CV	kBtu/h																
	0.6	0.8	1.0	1.3	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.3	2.5	3.0	3.3	4.0	4.5	5.0	6.0
Cassette de 4 vías																	
Minicassette de 4 vías																	
Cassette de 1 vía																	
Cassette de 2 vías																	
Consola																	
Conductos en el techo (baja silueta)																	
Conductos en el techo (Alta presión estática)																	
Mural																	
Techo suelo																	
Suelo Sin envoltorio																	

Sistemas de control

Control por cable



HYXM-VG01
Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 16

HYXE-VA01A
Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 16

HYXE-VC01
Tamaño: 86mm×86mm
Máx. unidades interiores conectables: 6

Control centralizado

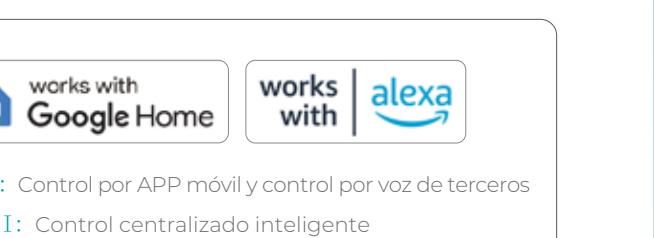


Smart Touch II
Tamaño: 170mm×252mm×37mm
Máx. unidades interiores conectables: 160

HYJ-J01H
Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 128

HEY-VD01
Tamaño: 178,6mm×47,8mm

Control inteligente



Hi-Mit II: Control por APP móvil y control por voz de terceros
Hi-Dom III: Control centralizado inteligente
Hi-Checker: Herramienta de servicio inteligente

Filtro



HF-280L-FE
Tamaño: 1100mm×432,5mm×20mm

HPS-151#E
Tamaño: 232mm×164mm×126mm

Bomba de drenaje externa





Alta flexibilidad

Transporte fácil

El diseño compacto y el peso reducido facilitan el transporte, ya que cabe sin problemas en ascensores y solo se necesitan dos personas para transportarlo.



Instalación invisible

Todas las unidades se instalan en interiores, se integran perfectamente con la decoración interior y son completamente invisibles desde la calle. Su tamaño compacto también minimiza el espacio ocupado y maximiza el aprovechamiento del espacio.



Diseño de tuberías flexibles

Las tuberías ultra largas ofrecen una mayor flexibilidad en el diseño del sistema. Además, el módulo intercambiador de calor, con una presión estática (ESP) máxima de 150 Pa, facilita la instalación de la unidad exterior en diferentes ubicaciones.



Alta fiabilidad

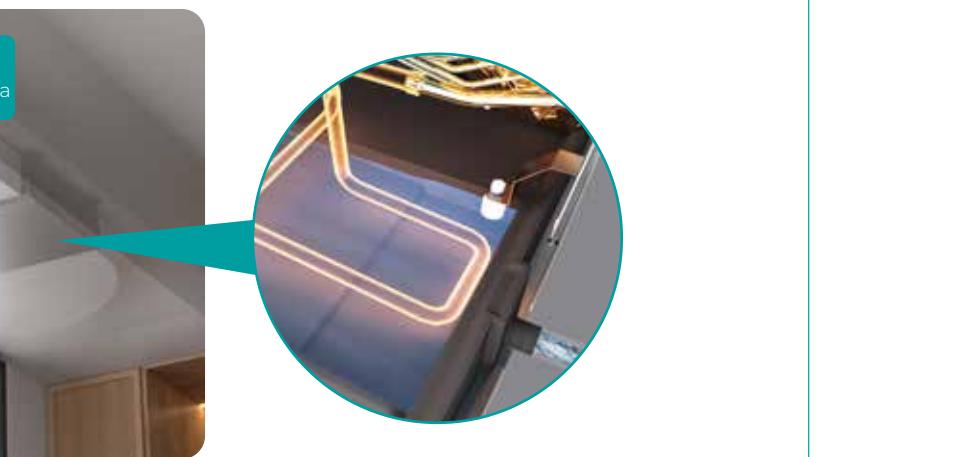
Disipación eficiente del calor

Con un kit de refrigeración por refrigerante para enfriar la caja de control eléctrico, la serie Hi-Smart I supera los problemas de disipación del calor para garantizar un funcionamiento fiable hasta 46 °C. Además, la incorporación de ventiladores acelera el flujo de aire interno, lo que mejora aún más la disipación del calor y reduce la temperatura general.



Drenaje anticongelante

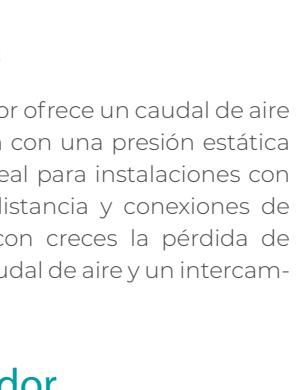
¿Sigue preocupado por los daños que el agua puede causar en el techo debido a un desague obstruido? La serie Hi-Smart I resuelve este problema con un diseño optimizado de las tuberías del módulo de intercambio de calor. Al prolongar la tubería principal de líquido hasta la salida de drenaje, su alta temperatura derrete eficazmente el hielo para un drenaje fluido, lo que garantiza un funcionamiento seguro y fiable en condiciones de frío y humedad.



Alta eficiencia

Instalación ampliada

El módulo de intercambio de calor ofrece un caudal de aire de entre 60 m³/min y 78 m³/min con una presión estática alta de 150 Pa, lo que lo hace ideal para instalaciones con conductos de techo de larga distancia y conexiones de conductos ampliadas. Supera con creces la pérdida de resistencia para garantizar un caudal de aire y un intercambio de calor estables.



Módulo intercambiador de calor de alta eficiencia

El motor CC sin escobillas ofrece un funcionamiento más eficiente con una velocidad de hasta 1300 rpm y mantiene un flujo de aire eficaz incluso en sistemas de conductos complejos con una presión estática de hasta 150 Pa.

El variador de frecuencia del ventilador de CC permite ajustes flexibles para adaptarse a los cambios de capacidad del sistema, lo que ofrece un ajuste más preciso de la temperatura y un funcionamiento más eficiente.

El diseño del rotor multi-aleta orientado hacia delante no solo proporciona un gran volumen de aire, sino que también garantiza un funcionamiento estable y silencioso.

Tecnología de calentamiento electromagnético

Con el calentamiento electromagnético, el compresor calienta el aceite lubricante directamente dentro del rotor fijo interno sin necesidad de una correa de calentamiento eléctrico externa, lo que reduce la pérdida de calor y el tiempo de precalentamiento a baja temperatura y disminuye el consumo de energía hasta en un 74 %.

