

Especificaciones

CV			6CV		8CV	
Refrigeración	Capacidad	KW	16,0		22,4	
		kBtu/h	54,0		76,0	
	Consumo de energía	KW	6,40		9,74	
	EER	kW/kW	2,50		2,30	
	SEER	kW/kW	5,10		5,10	
Calefacción	Capacidad (Máx/Nom)	KW	18,0/16,0		25,0/22,4	
		kBtu/h	61,0/54,0		85,0/76,0	
	Consumo de energía (Max/Nom)	kW	5,29/4,44		7,81/6,59	
	COP(Max/Nom)	kW/kW	3,40/3,60		3,20/3,40	
	SCOP	kW/kW	4,20		4,20	
Máx. Unidades conectables	Módulos intercambiadores de calor conectables	Piezas	2		2	
	Unidades interiores conectables	Piezas	12		18	
	Simultaneidad	%	50-130			
Longitud máx. de las tuberías	Entre el módulo compresor y los módulos intercambiadores de calor	m	30			
	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	m	70			
	Longitud total de la tubería	m	140		300	
	Entre el módulo compresor y los módulos intercambiadores de calor	m	10			
Diferencia de altura máxima	Entre el módulo compresor y las unidades interiores	UI Inferior	m		50	
		UI Superior	m		40	
	Entre unidades interiores	m			15	
Rango de funcionamiento	Temperatura ambiente de diseño exterior	Refrigeración °C TBS	-5~46			
		Calefacción °C TBS/TBH	-20/-20,5~26/15,5			
	Temperatura ambiente de diseño de la unidad exterior	TBS (°C)	5~35			
	Humedad relativa máxima alrededor de la unidad exterior	Refrigeración -	80%			
		Calefacción -	50%			

Módulo			Módulo compresor		Módulo intercambiador de calor	
Modelo			AVW-54H6FH3-C	AVW-76H6FH3-C	AVW-54HGH3-E	AVW-76HGH3-E
Alimentación eléctrica			3N-380-415V 50/60Hz		220-240V 50/60Hz	
Dimensiones (Al×An×P)	Exterior	mm	1030×820×560		484×1072×1269	
	Embalaje	mm	1180×900×632		1213×1450×530	
Peso	Peso neto	kg	148		107	
	Peso bruto	kg	158		124	
Ventilación	Caudal de aire	m³/min			60	78
	Cantidad de ventiladores	Piezas	-		1	
	Presión estática	Pa			150	
Nivel de presión sonora	Modo Normal(Refrigeración/Calefacción)	dB(A)	50/50	54/54	49/52	
	Modo noche	dB(A)	45	46	-	
Refrigerante	Tipo	-	R410A			
	Cantidad precargada	kg	4		-	
Compresor	Tipo	-	Compresor			
	Cantidad	Piezas	1			
Ref. de tuberías	Al módulo intercambiador de calor	Tubería de gas mm(pulg.)	Φ22.2 (7/8)			
		Tubería de líquido mm(pulg.)	Φ12.7 (1/2)			
	A unidades interiores	Tubería de gas mm(pulg.)	Φ19.05 (3/4)			
		Tubería de líquido mm(pulg.)	Φ9.53 (3/8)			
	Al módulo compresor	Tubería de gas mm(pulg.)	-		Φ22.2 (7/8)	
		Tubería de líquidomm(pulg.)			Φ12.7 (1/2)	

Combinación de módulos

Módulo compresor		Módulo intercambiador de calor conectado	
AVW-54H6FH3-C		AVW-54H6FH3-E	
		AVW-76H6FH3-E	
AVW-76H6FH3-C		AVW-54H6FH3-E	AVW-54H6FH3-E

Qingdao Hisense HVAC Equipment Co., Ltd.
Centro Internacional Hisense, Qingdao, China

<http://www.hisensehvac.com> hhexport@hisense.com Hisense HVAC Hisense HVAC Hisense HVAC



★ El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las imágenes y los diagramas se ofrecen únicamente a título de referencia y están sujetos a cambios sin previo aviso. Todos los derechos reservados por Qingdao Hisense HVAC Equipment Co., Ltd.

Unidad interior

CV	0.6	0.8	1.0	1.3	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.3	2.5	3.0	3.3	4.0	4.5	5.0	6.0	8.0
kBtu/h	5	7	9	12	14	15	17	18	19	22	24	27	30	38	42	48	54	76
Cassette de 4 vías			●	●		●				●	●	●	●	●		●	●	
Minicassette de 4 vías	●	●	●	●		●	●			●								
Cassette de 1 vía			●	●	●	●		●			●							
Cassette de 2 vías			●	●	●	●		●			●	●	●	●		●	●	
Consola	●	●	●	●		●	●											
Conductos en el techo (baja silueta)	●	●	●	●		●			●		●							
Conductos en el techo (Alta presión estática)			●	●	●	●			●		●		●	●	●	●	●	●
Mural	●	●	●	●		●			●		●	●						
Techo suelo							●		●	●	●	●	●	●		●		
Suelo Sin envolvente			●	●			●			●								

Sistemas de control

Control por cable

HYXM-VG01
Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 16

HYXE-VA01A
Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 16

HYXE-VC01
Tamaño: 86mm×86mm
Máx. unidades interiores conectables: 6

Control centralizado

Smart Touch II
Tamaño: 170mm×252mm×37mm
Máx. unidades interiores conectables: 160

HYJ-J01H
Tamaño: 120mm×120mm
Máx. unidades interiores conectables: 128

HYE-VD01
Tamaño: 178,6mm×47,8mm

Control inteligente

Hi-Mit II

Hi-Dom III

Hi-Checker

works with Google Home

works with alexa

Hi-Mit II: Control por APP móvil y control por voz de terceros
Hi-Dom III: Control centralizado inteligente
Hi-Checker: Herramienta de servicio inteligente

Filtro

HF-280L-FE
Tamaño: 1100mm×432,5mm×20mm

Bomba de drenaje externa

HPS-151#E
Tamaño: 232mm×164mm×126mm

No se ve
pero se siente

Hi-Smart Series

VRF Centrífuga



Alta flexibilidad



Transporte fácil

El diseño compacto y el peso reducido facilitan el transporte, ya que cabe sin problemas en ascensores y solo se necesitan dos personas para transportarlo.



Instalación invisible

Todas las unidades se instalan en interiores, se integran perfectamente con la decoración interior y son completamente invisibles desde la calle. Su tamaño compacto también minimiza el espacio ocupado y maximiza el aprovechamiento del espacio.



Diseño de tuberías flexibles

Las tuberías ultra largas ofrecen una mayor flexibilidad en el diseño del sistema. Además, el módulo intercambiador de calor, con una presión estática (ESP) máxima de 150 Pa, facilita la instalación de la unidad exterior en diferentes ubicaciones.

Longitud máxima total de la tubería **300m**

1 Longitud máxima de una tubería entre el módulo compresor y las unidades interiores: **70m**



2 Diferencia de altura máxima entre el módulo compresor y las unidades interiores: **50(40)m**

3 Longitud máxima de las tuberías desde el módulo compresor hasta los módulos intercambiadores de calor: **30m**

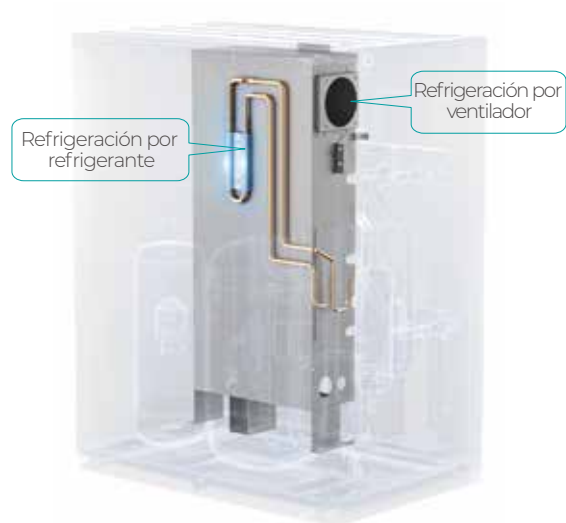


Alta fiabilidad



Disipación eficiente del calor

Con un kit de refrigeración por refrigerante para enfriar la caja de control eléctrico, la serie Hi-Smart I supera los problemas de disipación del calor para garantizar un funcionamiento fiable hasta 46 °C. Además, la incorporación de ventiladores acelera el flujo de aire interno, lo que mejora aún más la disipación del calor y reduce la temperatura general.



Drenaje anticongelante

¿Sigue preocupado por los daños que el agua puede causar en el techo debido a un desagüe obstruido? La serie Hi-Smart I resuelve este problema con un diseño optimizado de las tuberías del módulo de intercambio de calor. Al prolongar la tubería principal de líquido hasta la salida de drenaje, su alta temperatura derrite eficazmente el hielo para un drenaje fluido, lo que garantiza un funcionamiento seguro y fiable en condiciones de frío y humedad.



Alta eficiencia



Instalación ampliada

El módulo de intercambio de calor ofrece un caudal de aire de entre 60 m³/min y 78 m³/min con una presión estática alta de 150 Pa, lo que lo hace ideal para instalaciones con conductos de techo de larga distancia y conexiones de conductos ampliadas. Supera con creces la pérdida de resistencia para garantizar un caudal de aire y un intercambio de calor estables.



Módulo intercambiador de calor de alta eficiencia



El motor CC sin escobillas ofrece un funcionamiento más eficiente con una velocidad de hasta 1300 rpm y mantiene un flujo de aire eficaz incluso en sistemas de conductos complejos con una presión estática de hasta 150 Pa.



El variador de frecuencia del ventilador de CC permite ajustes flexibles para adaptarse a los cambios de capacidad del sistema, lo que ofrece un ajuste más preciso de la temperatura y un funcionamiento más eficiente.



El diseño del rotor multi-ala orientado hacia delante no solo proporciona un gran volumen de aire, sino que también garantiza un funcionamiento estable y silencioso.



Tecnología de calentamiento electromagnético

Con el calentamiento electromagnético, el compresor calienta el aceite lubricante directamente dentro del rotor fijo interno sin necesidad de una correa de calentamiento eléctrico externa, lo que reduce la pérdida de calor y el tiempo de precalentamiento a baja temperatura y disminuye el consumo de energía hasta en un 74 %.

