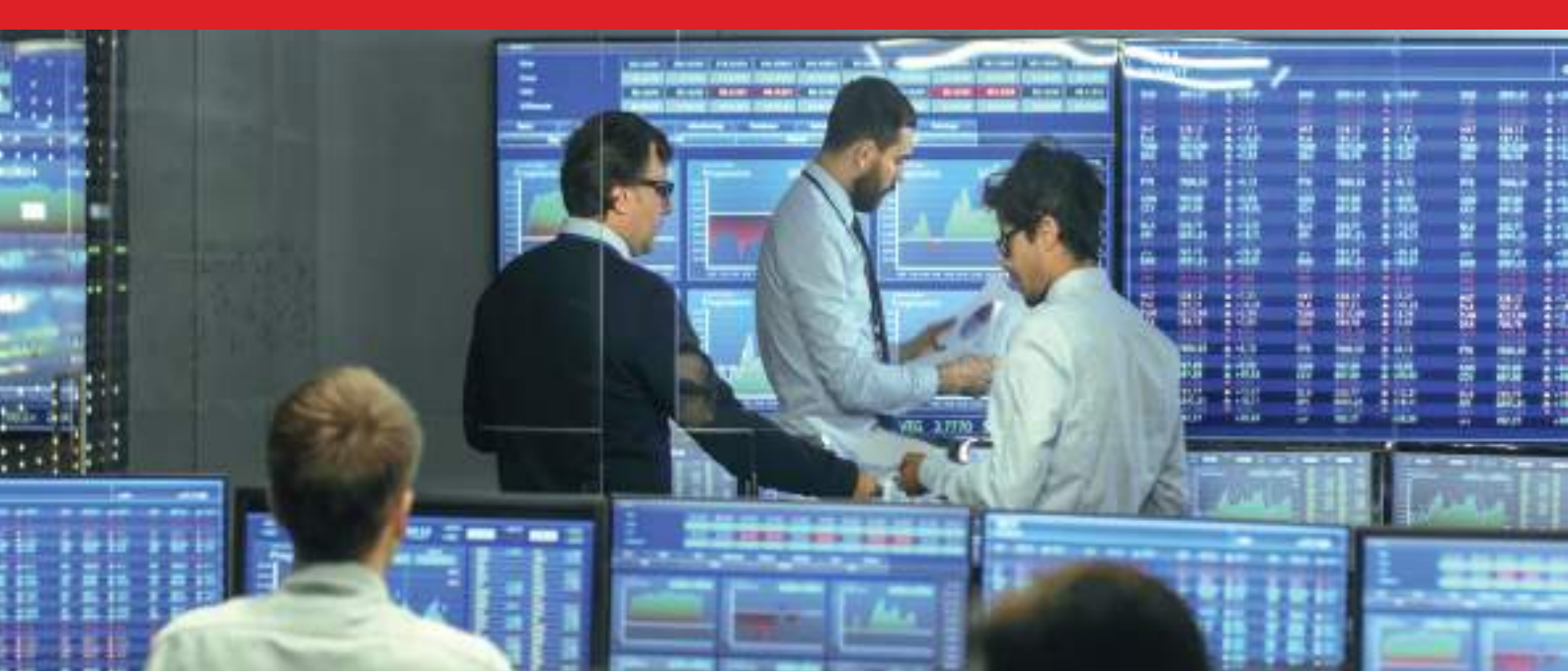


# SLC ADAPT / X

Sistema de Alimentación Ininterrumpida (SAI) modular de 10 a 1.500 kVA

**salicru**



# SLC ADAPT / X

## Máxima disponibilidad y eficiencia energética mejorada

Las series **SLC ADAPT** y **SLC ADAPT X** de Salicru son gamas de Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de tecnología On-line doble conversión (VFI) y estructura modular, que ofrece la máxima protección eléctrica a las cargas conectadas y, al mismo tiempo, flexibilidad y adaptabilidad según las necesidades de crecimiento de la instalación reportando importantes ahorros económicos y energéticos.

La modularidad de la solución se basa en los módulos de potencia disponibles de 10 a 50 kVA que van ubicados en armarios de 2, 3, 4, 6, 8 ó 10 módulos que, a la vez, pueden formar soluciones de hasta 30 módulos, aportando la máxima flexibilidad y escalabilidad desde soluciones de 10 kVA hasta 1.500 kVA, en configuraciones en paralelo o redundantes para una mayor seguridad de las cargas protegidas.

Por su parte, la tecnología On-line doble conversión de 3 niveles con IGBT utilizada es la mejor garantía de un suministro de salida limpio, fiable, continuo y económico. Asimismo, el alto rendimiento conseguido en el modo On-line (>95%) mejora el costo total de propiedad (TCO) en el apartado de gasto de explotación (OpEx), y las opciones de los modos Smart-efficiency o Eco-mode, según las necesidades de protección del sistema, pueden elevar el rendimiento de la solución hasta el 99%.

Por último, el amplio rango de opcionales disponibles, incluyendo múltiples posibilidades de comunicación, así como la autonomía adaptable a las necesidades de la instalación permiten una integración total de la solución, aportando mayor disponibilidad y fiabilidad.

## Modularidad

### Amplia gama de módulos de potencias disponibles

Módulos disponibles de 10, 15, 25, 30 ó 50 kVA, adaptables a cualquier necesidad de potencia inicial y previsión de crecimiento final. *Planificación 'pay as you grow', invirtiendo según las necesidades de crecimiento.*



Módulo SLC ADAPT

### Conexión hot-swap y hot-plug

Módulos conectables en caliente, sin necesidad de interrumpir el servicio para las operaciones de ampliación/mantenimiento/cambio de los módulos de potencia, el módulo de bypass o el display táctil. *Permite la adaptación a las necesidades futuras sin interrumpir la protección a las cargas críticas, consiguiendo, a la vez, un tiempo medio de reparación (MTTR) inferior a 10 minutos.*

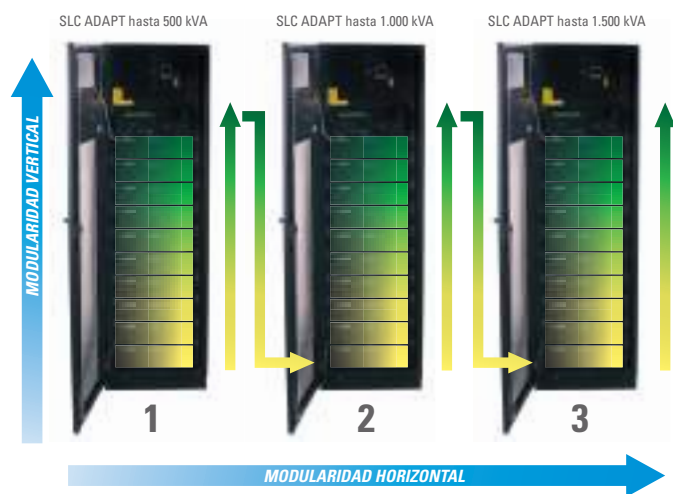


## Escalabilidad vertical hasta 500 kVA por armario

Amplia gama de configuraciones en armarios de 2, 3, 4, 6, 8 ó 10 módulos, permitiendo configuraciones desde 2x10 kVA (20 kVA) hasta 10x50 kVA (500 kVA) en un solo armario. *La más amplia gama de configuraciones para soluciones de mediana potencia.*

## Escalabilidad horizontal hasta 1.500 kVA por sistema

Posibilidad de configurar sistemas mediante armarios en paralelo, desde configuraciones de 2x10 kVA (20kVA) hasta 3x500 kVA (1.500 kVA). *Mayor potencia y flexibilidad para instalaciones medianas con necesidad de crecimiento o de gran potencia.*



## Disponibilidad

### Redundancia configurable N+1, N+2,...

Nivel de redundancia configurable según la necesidad de cada instalación, alcanzando niveles de disponibilidad del 99,9999%. *Aporta mayor seguridad a la instalación, siendo una solución mucho más competitiva que el tradicional paralelaje de SAIs tradicionales.*

### Mantenimiento predictivo

El estado de los principales componentes puede ser visualizado a través del display LCD. *Facilita el mantenimiento del componente o módulo con incidencias.*

### Diagnóstico remoto

Sistema de telemantenimiento a distancia mediante conexión a plataformas SNMP. *Permite monitorizar el equipo vía web, acceder al equipo para su control y avisar al servicio técnico o cliente en caso de incidencia.*

### Fácil mantenimiento

Extracción por la parte delantera de todos los módulos conectables (potencia, bypass y display). *Reducción del tiempo de intervención (MTTR) del servicio técnico que aumenta proporcionalmente la disponibilidad.*

## Cold-start battery<sup>(1)</sup>

Arranque del sistema a través de las baterías, cuando la red no está disponible. *Permite, ante situaciones de máxima criticidad, disponer de alimentación eléctrica a las cargas.*

(1) Excepto armarios SLC Adapt X con módulos de 10 ó 15 kVA.

## Fiabilidad

### Módulos totalmente independientes

Cada módulo incorpora el sistema de filtros, control, rectificador, cargador de baterías y ondulador. *Facilidad en el reparto de cargas, en la carga de baterías y en las operaciones de mantenimiento.*

### Tecnología doble conversión VFI

Doble conversión entre la entrada y la salida, alterna/continua + continua/alterna, proporcionando a la salida una tensión limpia, estable y fiable. *Protege la carga de todas las perturbaciones de la red eléctrica y la alimenta con tensión de la máxima calidad.*

### Sistema de bypass centralizado

Cada armario incorpora un bypass estático y un bypass de mantenimiento adecuado a la potencia total asumible por el armario. *Preparado para la ampliación a la cantidad total de módulos de potencia sin necesidad de reconfigurar el armario en cada cambio del número de módulos.*

### Ventiladores redundantes

Sistema de ventiladores redundantes con circuitos independientes de flujo de aire en los sistemas rectificador y ondulador de cada módulo de potencia. *Seguridad redundada en uno de los elementos más necesarios en el mantenimiento de las condiciones óptimas de funcionamiento de los módulos.*

### Diseño estandarizado

Diseño de la electrónica de los módulos muy controlado y producción seriada, disminuyendo las opciones de fallos de fabricación. *Aumenta el tiempo medio entre fallos (MTBF).*

### Experiencia SLC +50 años

Know-how en soluciones de continuidad y protección eléctrica acumulados durante más de 50 años de historia de Salicru. *Más de 800.000 SAIs vendidos en más de 130 países que suponen una potencia igual a más de 5 millones de ordenadores protegidos.*

## Flexibilidad

### Módulos de 10 a 50 kVA y armarios hasta 2, 3, 4, 6, 8 ó 10 módulos de potencia

57 combinaciones posibles para los distintos armarios y módulos disponibles. Y más de 1.000 combinaciones posibles para sistemas de armarios en paralelo. *Máxima adaptabilidad a las necesidades de cada instalación, así como a las necesidades futuras de crecimiento.*

### Abierto a comunicarse

A través de los distintos interfaces de comunicación disponibles (RS-232, RS-485, USB <sup>(1)</sup> o relés) o mediante la integración en plataformas SNMP o entornos virtualizados. *Máximas opciones de comunicación con el mundo exterior vía integración en plataformas o mediante internet, para su gestión, monitorización y telemantenimiento.*

(1) Según modelo.

### Amplia gama de opcionales disponibles

Desde línea de bypass independiente hasta la función de convertidor de frecuencia, la lista de opcionales disponible es muy extensa. *Consigue una total integración en el entorno a proteger.*

### Autonomía adaptada a las necesidad crecientes

Instalación de las baterías en armarios independientes o internas en el mismo equipo<sup>(1)</sup>, con posibilidad de ampliación según la evolución de la potencia de la instalación. *Aporta adaptabilidad a los requerimientos de la aplicación.*

(1) Según modelo.

### Display táctil + teclado de control

Pantalla gráfica táctil (7" ó 10,4") + diagrama de bloques + leds y teclado para control total del equipo, incluyendo gráficos, datos y mensajes (según modelo). *Facilidad en el manejo del equipo, su configuración y la percepción de avisos y alarmas.*



Display SLC ADAPT

### Facilidad de conexión y de puesta en marcha

Conexiones por la parte posterior, con entrada superior o inferior de cables y doble puerta o tapa posterior para ahorrar espacio. *Optimizado para facilitar los trabajos de instalación y puesta en servicio para reducir el tiempo de puesta en marcha.*

### Compatible con grupos electrógenos

Arranque secuencial de los módulos para una mayor compatibilidad con grupos electrógenos. *Fácil integración en instalaciones preparadas para cortes de larga duración mediante fuentes suplementarias de energía.*

## Resiliencia

### Control totalmente descentralizado

Cada módulo de potencia incorpora su control totalmente independiente, sin estructura master/slave, obteniendo un reparto de cargas totalmente equilibrado. *Asegura la continuidad en la protección de las cargas, readaptando el reparto de cargas de forma inmediata.*

### Mismas prestaciones a altas temperaturas

Diseñado para trabajar continuamente en ambientes de trabajo de hasta 40°C, sin degradación de la potencia. *Posibilita la disponibilidad en condiciones por encima de las estándar en salas de ordenadores.*

### Alto factor de potencia para cualquier tipo de carga

Para los modelos SLC Adapt X el Factor de Potencia de salida es la unidad (FP=1 / para SLC Adapt FP=0,9). Solución óptima para sistemas y entornos de altas necesidades energéticas. *Capacidad de alimentar a las cargas sin degradación de la potencia y sin afectar a los procesos protegidos.*

### EPO - Emergency Power Off

Interruptor de paro de emergencia para aislar la salida totalmente ante situaciones de urgencia. *Aislamiento eléctrico de las salidas para evitar la posible propagación de incidencias durante las emergencias.*

### Bypass estático

Sistema de apoyo para transferir, sin interrupción, directamente a la red en caso de sobrecarga o para tareas de mantenimiento. *Aumenta la disponibilidad de la solución ante situaciones de cortocircuito, fallo de funcionamiento o gran sobrecarga.*

### Cuidado de las baterías Batt-Watch

Monitorización y vigilancia del estado de las baterías, regulando la carga en función de la temperatura, los consumidores conectados o el tipo de batería. *Alarga la vida de las baterías, reduce los costes de mantenimiento y recarga las baterías en tiempos mínimos.*

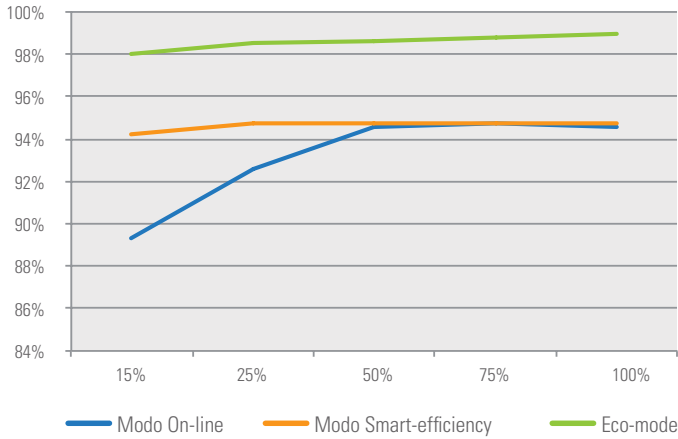
### Grabación de formas de onda

Almacenamiento de las formas de onda de los elementos críticos durante las situaciones de fallo. *Información importante para un diagnóstico más fiable y rápido del servicio de mantenimiento.*

## TCO

### Alta eficiencia en doble conversión

Módulos de potencia de tecnología PWM de 3 niveles con packs de IGBT integrados. *Reduce los costes de refrigeración y aumenta la eficiencia energética, disminuyendo los gastos totales de operación (OpEx).*

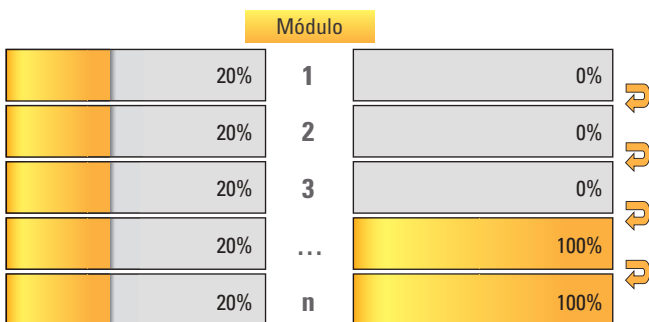


### Modo Eco-mode

Cuando no es necesario acondicionar la línea de entrada, la alimentación de las cargas puede realizarse a través del bypass, con paso a ondulator doble conversión en menos de 10 ms si las condiciones de entrada salen de los márgenes preestablecidos. *Aumento del rendimiento hasta el 99%; mejora del OpEx.*

### Modo Smart-efficiency

En modo On-line doble conversión, el equipo reparte las cargas entre el menor número de módulos posible para buscar el máximo punto de eficiencia en funcionamiento. *Mejora del rendimiento sin disminuir las prestaciones de doble conversión y la disponibilidad de redundancia en la protección de las cargas; mejora del OpEx.*



Modo On-line:  
Reparto proporcional de las cargas

Modo Smart-efficiency:  
Reparto optimizado de las cargas y ciclado de los módulos operativos

### Factor de potencia de entrada = 1

Menores capacidades de cables, protecciones y potencia del generador. *Menores costes de instalación y de consumo de electricidad, reduciendo los gastos totales de capital (CapEx).*

### Muy baja distorsión de entrada (THDi)

No es necesario sobredimensionar la capacidad del grupo electrógeno, los transformadores o los cables de alimentación. *Disminuye los gastos totales de capital (CapEx).*

### Espacio ocupado reducido

Hasta 300 kVA en 0,66 m<sup>2</sup>, proporcionando mayor densidad de potencia. *Permite disponer de mayor potencia en el mismo espacio ocupado, disminuyendo los gastos totales de capital (CapEx).*

### Optimizar la inversión

Adaptabilidad de crecer al mismo ritmo que la expansión del data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos de potencia. *El ahorro energético conseguido por un SAI modular es sustancialmente mejor que una solución tradicional; mejora del OpEx.*



SLC ADAPT

## Aplicaciones:

- **Centros de datos:** Asegurar la operatividad de los entornos y prevenir las pérdidas provocadas en caídas de red, ya sean CPDs modulares o virtualizados para hosting, housing, centros de cálculo, supercomputadores,...

- **Salud:** Equipamiento de electromedicina para análisis, laboratorio, instrumentación vital de UVIs y UCIs, así como sistemas de administración, seguridad, historiales clínicos,...

- **Servicios financieros:** Mantener la funcionalidad on-line de las transacciones y operaciones financieras en sistemas centralizados de autorizaciones de pago, cotización continua, intercomunicación con redes bancarias,...

- **Instalaciones de telecomunicaciones:** Impedir los fallos de suministro que puedan suspender las comunicaciones entre abonados en infraestructuras de telefonía fijas, móviles, GSM, DCS, UMTS, equipos de transmisión, microondas, fibra óptica,...



- **Sistemas de transporte:** Protegen la productividad en sistemas eléctricamente complicados en los sistemas de control, comunicación y operación.

- **Infraestructuras:** Salvaguardar el instrumental y asegurar la correcta gestión de los sistemas en aeropuertos, túneles, red viaria, ferrocarriles, puertos,...

- **Aplicaciones IT:** Evitan los costes causados por la interrupción en la disponibilidad o pérdida de la información en IT-networks, server farms, redes de voz y datos, CAD/CAM, gestión documental,...

## SST - Servicio & Soporte Técnico

Aunque la concepción modular y las altas prestaciones de las series **SLC ADAPT** y **SLC ADAPT X** les confieren un alto MTBF (tiempo medio entre fallos), el SST de Salicru ofrece una amplia gama de servicios asociados al suministro del equipo para dar soporte ante cualquier eventualidad o incidencia, en cualquier lugar, hora o día. Los servicios ofrecidos por nuestra amplia red de técnicos cualificados incluyen:

- **Asesoramiento preventa:** Propuesta de la mejor solución en función de las necesidades actuales y futuras.

- **Puesta en marcha:** Incluye arranque del sistema, ajuste de los parámetros principales y mini cursillo de funcionamiento.

- **Contratos de mantenimiento:** Diferentes horarios y variadas modalidades de mantenimiento para garantizar el máximo rendimiento de la instalación.

- **Contratos de telemantenimiento:** Servicio de monitorización remota para reaccionar inmediatamente ante cualquier incidente.

- **Intervenciones preventivas:** Intervenciones 'in situ' con el fin de evitar posibles averías futuras.

- **Intervenciones correctivas:** Necesarias para la reparación de cualquier emergencia/avería.

- **Soporte telefónico:** Asesoramiento de nuestros técnicos sobre cualquier consulta o incidencia relativa a nuestros equipos.

- **Vida útil de las baterías:** Monitorización y mantenimiento de las baterías mediante sistema BACS o reemplazo al final de la vida útil de las baterías.

## Opcionales:

- **Autonomías extendidas:** Armarios de baterías adicionales para aquellos casos que requieran un largo periodo de back-up.
- **Software de monitorización y gestión:** Envío de mensajes de aviso (broadcast, correos, SMS), paros programados, etc.
- **Software de 'Shutdown':** Para sistemas de redes heterogéneas con diferentes sistemas operativos.



SLCADAPT X

- **Telemantenimiento Sicres con/sin módem GPRS:** Plataforma de telegestión vía internet para supervisar todos los parámetros del sistema, detectar eventuales anomalías y avisar/informar al servicio de mantenimiento.

- **Adaptador Ethernet/SNMP:** Adaptador ethernet para protocolo de gestión de redes SNMP, integrando el SAI dentro de la red informática de forma totalmente independiente.

- **Tarjeta relés extendidos:** 5 en total, 3 de salida y 2 de entrada, para sistemas con módulos de 30 ó 50 kVA.

- **Sensores de temperatura y humedad:** Obtención de datos medioambientales de la sala donde se encuentra el SAI (requiere adaptador SNMP).

- **BACS:** Sistema de monitorización, regulación y alarma para las baterías.

- **Kit para armarios en paralelo:** Kit para la interconexión de hasta 30 módulos en armarios en paralelo.

- **Convertidor de frecuencia:** Para conversión 50 a 60 Hz ó 60 a 50 Hz.

- **Línea de bypass independiente:** Para instalaciones con doble alimentación eléctrica, permite separar las alimentaciones del inversor y de la línea de bypass.

- **Cuadro de bypass manual externo:** Posibilita operaciones de mantenimiento con la desconexión total del SAI.

- **Cuadro de protecciones:** Cuadro eléctrico dotado de protecciones de entrada y salida.

- **Salida monofásica:** Con entrada monofásica o trifásica para instalaciones de hasta 150 kVA.

- **LBS (Load Bus Synchronisation):** módulo opcional para mantener las salidas de dos SAIs completamente independientes sincronizadas, incluso aunque provengan de dos fuentes de alimentación diferentes.

- **Módulos cargadores de 50A (SLCADAPT)/15A (SLCADAPT X):** Es posible añadir módulos cargadores extra en los slots libres de los armarios para permitir cargar adecuadamente las autonomías extendidas.

- **Detección de la tensión de entrada monofásica/trifásica:** Para instalaciones ferroviarias o similares, el propio SAI detecta automáticamente si la tensión de alimentación es monofásica o trifásica. Evitando así los posibles errores causados por acciones humanas.

- **Mando a distancia:** Panel remoto que muestra el estado del SAI, en tiempo real, a través de una pantalla táctil, mediante comunicación del puerto RS485.

- **Compatible con amplia gama de baterías:** PbCa, NiCd, plomo abierto o VRLA con electrolito de gel.



SLCADAPT X

# SLC ADAPT

SAI On-line doble conversión modular de 30 a 1500 kVA

## SLC ADAPT: Flexibilidad, disponibilidad y fiabilidad en protección eléctrica superior

La serie **SLC ADAPT** de Salicru está compuesta de soluciones modulares de Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS), de tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP e inversor a IGBT de tres niveles.

**Flexibilidad:** Permite soluciones configurables desde 30 kVA hasta 1500 kVA, gracias a la gama de módulos disponibles (30 y 50 kVA), a los distintos sistemas configurables (6 ó 10 módulos) y a la opción de paralelo/redundante de hasta 3 sistemas de 500 kVA. Conlleva, al mismo tiempo, el aumento de la protección en función del crecimiento de las necesidades –pay as you grow-, mejorando el coste total de propiedad (TCO).

**Disponibilidad:** Los módulos ‘hot-swap’ permiten ser añadidos o reemplazados durante el funcionamiento, mejorando, al mismo tiempo, el MTTR (tiempo medio de reparación) y el coste de mantenimiento. Por otra parte, la gestión remota del sistema, integrable en cualquier plataforma, facilita la explotación del mismo. Y las amplias opciones de back-up disponibles, junto a la carga de baterías inteligente, aseguran el continuo funcionamiento de las cargas críticas protegidas.

**Fiabilidad:** El control DSP asociado a la tecnología PWM de tres niveles amplía la eficacia de la respuesta y, junto a la redundancia de las cargas compartidas, consigue aumentar de manera destacada el MTBF (tiempo medio entre fallos). Asimismo, tanto el display de control como el módulo de bypass pueden reemplazarse sin afectar al funcionamiento del equipo.

## Prestaciones

- Tecnología On-line doble conversión con arquitectura modular.
- Módulos de 30 y 50 kVA con control DSP y tecnología PWM de tres niveles.
- Sistemas de 6 ó 10 módulos (hasta 500 kVA por sistema).
- Posibilidad de funcionamiento en paralelo/redundante de hasta 1500 kVA.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada >0,99.
- Distorsión de la corriente de entrada (THDi) <3%.
- Tensiones de entrada / salida trifásicas.
- Factor de potencia de salida = 0,9.
- Control y manejo mediante pantalla LCD táctil, LEDs y teclado.
- Eficiencia en modo On-line >96%. <sup>(1)</sup>
- Rendimiento del 99% en funcionamiento en Eco-mode.
- Canales de comunicación USB, RS-232, RS-485 y relés.
- Slots inteligentes para relés extendidos y SNMP.
- Modo Smart-efficiency para optimizar el rendimiento del sistema.
- Mejora del ROI (retorno de la inversión).
- Formato compacto para ahorrar superficie de ubicación.
- SLC Greenergy solution.

(1) Para sistemas con módulos de 50 kVA.



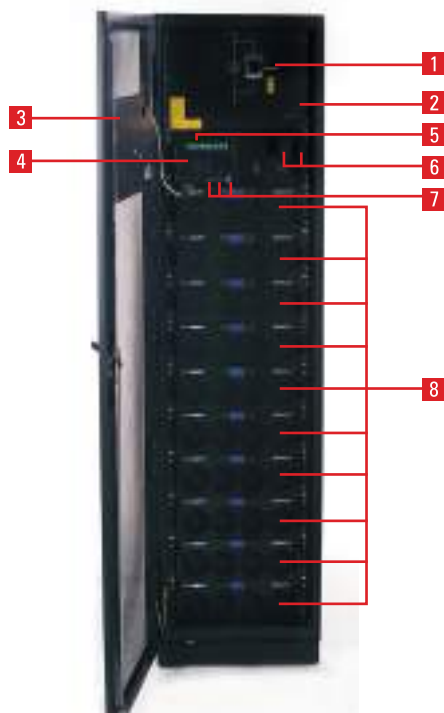
SLC ADAPT

## Aplicaciones: Protección redundante para aplicaciones críticas

Data centers de todas las capacidades, infraestructuras de TI, data centers modulares y virtualizados y aplicaciones para procesos críticos son algunas de los servicios que requieren una protección eléctrica de alto nivel que asegure un funcionamiento fiable, continuo y de calidad como la proporcionada por los sistemas de la serie **SLC ADAPT** de Salicru.



## Modularidad



1. Bypass manual.
2. Arranque baterías.
3. Display LCD.
4. Módulo de bypass.
5. Contactos libres de potencial.
6. Slots SNMP y relés extendidos.
7. Interfaces RS-232, RS-485 y USB.
8. Módulos de potencia.

## Display



Display integrado por teclas de operación, LEDs de estado y pantalla táctil, con detalle de todas las funciones, medidas y alarmas.

## Opcionales

- Relés extendidos y adaptadores SNMP.
- Autonomías extendidas.
- Kit para sistemas en paralelo.
- Funcionamiento convertidor de frecuencia.

## Soporte & servicios

- Asesoramiento preventa y postventa.
- Puesta en servicio.
- Soporte técnico telefónico.
- Intervenciones preventivas/correctivas.
- Contratos de mantenimiento.
- Cursos de formación.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		SLC ADAPT	
Potencia módulos		30 kVA	50 kVA
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP	
ENTRADA	Tensión AC	3 x 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Margen de tensión	-43% +20% <sup>(1)</sup>	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión armónica total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Tensión nominal	3 x 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Precisión	±1% (régimen estático) / +/- 1,5% (régimen dinámico)	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%	
	Factor de potencia	0,9	
	Factor de cresta	3:1	
	Eficiencia total en modo On-line	>95%	>96%
	Eficiencia total en modo baterías	>95%	>96%
	Eficiencia total en Eco-mode	99%	
	Sobrecarga admisible	125% durante 10 min / 150% durante 1 min	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tensión	3 x 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción	
BATERÍAS	Tipo	SLA sin mantenimiento, NiCd	
	Regulación tensión de carga	Batt-watch	
	Potencia máxima del cargador	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	10,4"	
	Puertos	RS-232, RS-485, relés y USB	
	Slots libres	1 x SNMP / 1 x relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +40° C	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud de trabajo	2.400 m.s.n.m. <sup>(2)</sup>	
	Ruido acústico a 1 metro	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	6 ó 10	10
	Potencia máxima por sistema (kVA)	180	500
	Nº máximo sistemas en paralelo	3	
NORMATIVA	Seguridad	EN 60950-1; EN-IEC 62040-1	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI-SS-111 según EN-IEC 62040-3	
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 e ISO 14001	

(1) Según porcentaje de carga. (2) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

## GAMA

MÓDULOS	POTENCIA (kVA / kW)	DIMENSIONES (F x AN x AL mm.)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 30	30 / 27	790 x 460 x 134 (3U)	34
SLC ADAPT 50	50 / 45	700 x 510 x 178 (4U)	45

SISTEMAS	Nº MÓDULOS (#)	POT. MÓDULO (kVA / kW)	POT. MÁXIMA (kVA / kW)	DIMENSIONES <sup>(1)</sup> (F x AN x AL mm.)	PESO (Kg)
SLC-#/30-ADAPT 180	1 a 6	30 / 27	180 / 162	1100 x 600 x 1600	199 ÷ 369
SLC-#/30-ADAPT 300	1 a 10	30 / 27	300 / 270	1100 x 600 x 2000	200 ÷ 560
SLC-#/50-ADAPT 500	1 a 10	50 / 45	500 / 450	1100 x 1300 x 2000	945 ÷ 1350

(1) Baterías ubicadas en armarios adicionales.  
Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

# SLC ADAPT X

SAI On-line doble conversión rack modular de 10 a 750 kW

## SLC ADAPT X: Modularidad, optimización y eficiencia en seguridad eléctrica para los CPD

Los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de la serie **SLC ADAPT X** de Salicru son soluciones modulares de protección eléctrica superior, ya que se basan en la tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP de tres niveles a IGBTs.

**Modularidad:** La gama de módulos disponible -10, 15 y 25 kW-, junto a los distintos sistemas configurables -2, 3, 4, 6 y 8 módulos por sistema- permiten la adaptación a cualquier entorno, con la opción de paralelar sistemas para conseguir una mayor protección o el crecimiento en potencia. El diagnóstico preventivo y la extracción frontal de los módulos, reducen drásticamente los tiempos de intervención (MTTR) y aumentan la disponibilidad del sistema.

**Optimización:** La alta densidad de potencia, módulos de 25 kW en sólo 2U de altura, requieren menor espacio en el CPD y mejoran el coste de instalación. Por otro lado, la inversión queda optimizada adaptándose al ritmo de crecimiento que requiera el data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos.

**Eficiencia:** Los módulos con factor de potencia de salida unidad ( $kVA=kW$ ) operan con una eficiencia del 95-96% y una curva de rendimiento muy plana para todos los regímenes de trabajo, conllevando, al mismo tiempo, menos esfuerzo de enfriamiento y consiguiendo importantes ahorros energéticos. Asimismo, dispone de diversos modos de funcionamiento (Eco-mode, Hibernación, Smart-Efficiency,...) que aumentan aún más el rendimiento y eficiencia del sistema.

## Prestaciones

- Soluciones SAI/UPS modulares de tecnología on-line doble conversión.
- Factor de potencia de salida  $FP=1$  ( $kVA=kW$ ).
- Alta densidad de potencia con módulos de 10, 15 y 25 kW de solo 2U.
- Máxima flexibilidad con sistemas de 2, 3, 4, 6 y 8 módulos.
- Crecimiento en paralelo, hasta 750 kW.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada  $>0,99$ .
- Configuraciones flexibles 1/1, 1/3, 3/1 y 3/3.<sup>(1)</sup>
- Modelos a 120/127 V y 3x208/220 V.<sup>(2)</sup>
- Pantalla LCD color táctil de 7", LEDs y teclado.
- Eficiencia en modo On-line de hasta el 96%.
- Funcionamiento en Eco-mode para mejora de la eficiencia.
- Modo Smart-Efficiency para alargar la vida de los módulos.
- Cargador inteligente de hasta el 20% de la potencia del sistema.
- Canales de comunicación RS-232, RS-485 y contactos libres de potencial.
- Slots inteligente para SNMP y kit paralelo.
- Software de gestión y monitorización multiplataforma.
- SLC Greenergy solution.

(1) Para los sistemas con módulos de 10 kW.

(2) Para sistemas de 2 ó 3 módulos de 10 kW.



SLC ADAPT X

## Aplicaciones: Protección escalable para una mejor adaptación a las necesidades crecientes

Las soluciones modulares de la serie **SLC ADAPT X** de Salicru aseguran fiabilidad, calidad y continuidad y ofrecen protección mejorada para data centers de pequeño y mediana potencia, tanto modulares como virtualizados, así como las infraestructuras IT y las aplicaciones para procesos críticos asociadas, evitando los enormes costes generados en los tiempos de interrupción en el funcionamiento de los CPD.

## Pantalla táctil a color de 7"



Pantalla touch panel de gran formato que proporciona información de estado y registros útiles.

## Modos de funcionamiento

**Modo on-line:** Rectificador y cargador funcionando. La carga es alimentada por el inversor.

**Modo batería:** Fallo en el suministro de entrada. Batería en descarga; el inversor alimenta a la carga.

**Modo bypass:** SAI transfiere a bypass por sobrecarga o situación anómala en el equipo. La carga es alimentada vía el bypass.

**Eco-mode:** Modo para aumentar la eficiencia total de sistema, hasta el 99%

**Modo convertidor de frecuencia:** Para instalaciones donde la frecuencia de la red no es la adecuada para las cargas.(50/60 Hz o 60/50 Hz).

**Modo Hibernación:** Sistema programable de ciclado de los módulos para alargar la vida de los mismos.

**Modo Smart-Efficiency:** Reparto de las cargas entre el menor número de módulos posible para buscar el máximo punto de eficiencia en el funcionamiento.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		SLC ADAPT X		
POTENCIA MÓDULOS (kVA / kW)		10 / 10	15 / 15	25 / 25
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, HF, control DSP		
ENTRADA	Tensión nominal	Monofásica	120/127/220/230/240 V	No disponible
		Trifásica (3F+N)	3x208/220/380/400/415 V	3 x 380/400/415 V
	Margen de tensión <sup>(1)</sup>		-40% / +15%	-43% / +20%
	Frecuencia		40 - 70 Hz	
	Distorsión armónica total (THDi)		≤4%	≤3%
	Factor de potencia		>0,99	
SALIDA	Tensión nominal	Monofásica	120/127/220/230/240 V	No disponible
		Trifásica (3F+N)	3x208/220/380/400/415 V	3 x 380/400/415 V
	Precisión (estática / dinámica)		±1% / ±1,5%	
	Frecuencia		50 / 60 Hz	
	Distorsión armónica total (THDv)	Carga lineal	<1%	
		Carga no-lineal	<5,5%	<6%
	Factor de potencia		1	
	Eficiencia total en modo On-line		95%	>96%
Eficiencia total en Eco-mode		98%	99%	
Sobrecarga admisible		<110% durante 1 hora / <125% durante 10 min / <150% durante 1 min / >150% durante 200 ms		
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores		
	Tiempo de transferencia	0 ms		
	Margen de tensión	-40%/+20%	-40% / +25%	
	Sobrecarga admisible	<110% permanente / <150% durante 1 min		
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción		
BATERÍA	Tipo	Pb-Ca, Pb abierto, gel, Ni-Cd		
	Regulación tensión de carga	Batt-watch		
	Tensión bus cargador	configurable entre +/-192 y +/-264 VDC		
	Potencia máxima del cargador	20% de la potencia total del sistema		
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7", LEDs y teclado		
	Puertos	RS-232, RS-485 y relés		
	Slots libres	1 x SNMP		
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ 40° C		
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar		
	Altitud de trabajo	<2.400 m.s.n.m. <sup>(2)</sup>		
	Ruido acústico a 1 m (50% carga)	<56 dB(A)	<45 dB(A)	
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	2, 3, 4 ó 6 <sup>(3)</sup>	2, 3 ó 6	8
	Potencia máxima por sistema (kVA=kW)	20, 30, 40, 60 <sup>(3)</sup>	30, 45, 90	200
	Nº máximo módulos en paralelo	30		
	Potencia máxima sistemas en paralelo (kVA)	300	450	750
NORMATIVA	Seguridad	EN-IEC 62040-1; EN-IEC 60950-1		
	Ferrovial	EN 50121-4 / EN50121-5		
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2		
	Funcionamiento	VFI-SS-111 según EN-IEC 62040-3		
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 e ISO 14001		

(1) Según carga

(2) Degradación de potencia para alturas superiores, hasta un máximo de 5.000 msnm

(3) Sistemas de 2 ó 3 módulos para tensiones 3x220V / Sistemas de 2, 4 ó 6 módulos para tensiones 3x400 V.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

## GAMA

MÓDULOS	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F x AN x AL mm.)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 10X	10 / 10	590 x 436 x 85	15,3
SLC ADAPT 15X	15 / 15	590 x 436 x 85	15,5
SLC ADAPT 25X	25 / 25	677 x 436 x 85	18

SISTEMAS <sup>(1)</sup>	Nº MÓDULOS (#)	POT. MÓDULO (kVA / kW)	POT. MÁX. (kVA / kW)	DIMENSIONES (F x AN x AL mm.)	PESO SISTEMA (Kg)
SLC-#/10-ADAPT 20X	1 a 2	10 / 10	20 / 20	697 x 485 x 398	57 ÷ 73
SLC-#/10-ADAPT 40X	1 a 4	10 / 10	40 / 40	697 x 485 x 575	66 ÷ 112
SLC-#/10-ADAPT 60X	1 a 6	10 / 10	60 / 60	751 x 485 x 1.033	100 ÷ 177
SLC-#/15-ADAPT 30X	1 a 2	15 / 15	30 / 30	697 x 485 x 398	58 ÷ 73
SLC-#/15-ADAPT 45X	1 a 3	15 / 15	45 / 45	751 x 485 x 575	71 ÷ 104
SLC-#/15-ADAPT 90X	1 a 6	15 / 15	90 / 90	751 x 485 x 1.033	101 ÷ 178
SLC-#/25-ADAPT 200X	1 a 8	25 / 25	200 / 200	916 x 482 x 1.550	178 ÷ 304

(1) Baterías ubicadas en armarios adicionales. Sustituir # por el número de módulos del sistema.

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

# SALICRU

Avda. de la Serra 100

08460 Palautordera

**BARCELONA**

Tel. +34 93 848 24 00

902 48 24 00

Fax +34 93 848 11 51

salicru@salicru.com

**SALICRU.COM**



@salicru\_SA



www.linkedin.com/company/salicru

## Gama de Productos

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida SAI/UPS - Estabilizadores - Variadores de Frecuencia

Fuentes de Alimentación - Onduladores Estáticos - Inversores Fotovoltaicos - Estabilizadores de Tensión

Transformadores y Autotransformadores

## DELEGACIONES Y SERVICIO & SOPORTE TÉCNICO (SST)

ALICANTE

BARCELONA

BILBAO

GUJÓN

LA CORUÑA

LAS PALMAS DE G. CANARIA

MADRID

MÁLAGA

PALMA DE MALLORCA

SAN SEBASTIÁN

SANTA CRUZ DE TENERIFE

SEVILLA

VALENCIA

VALLADOLID

ZARAGOZA

## SOCIEDADES FILIALES

CHINA

FRANCIA

HUNGRÍA

MARRUECOS

MÉXICO

PORTUGAL

## RESTO DEL MUNDO

ALEMANIA

ARABIA SAUDÍ

ARGELIA

AUSTRIA

BÉLGICA

BRASIL

BOLIVIA

BULGARIA

CHILE

CHIPRE

COSTA DE MARFIL

CUBA

DINAMARCA

EAU

ECUADOR

EGIPTO

EL SALVADOR

ESTADOS UNIDOS

ESTONIA

FILIPINAS

FINLANDIA

GRECIA

GUATEMALA

HOLANDA

INDONESIA

IRÁN

IRLANDA

ITALIA

JORDANIA

KUWAIT

LETONIA

LITUANIA

MALASIA

NIGERIA

NORUEGA

PANAMÁ

PAKISTÁN

PERÚ

POLONIA

REPÚBLICA CHECA

REP. DOMINICANA

REINO UNIDO

RUMANÍA

RUSIA

SINGAPUR

SUECIA

SUIZA

TAILANDIA

TÚNEZ

TURQUÍA

UCRANIA

URUGUAY

VENEZUELA

VIETNAM



# SLC ADAPT

SAI On-line doble conversión modular de 30 a 1500 kVA

## SLC ADAPT: Flexibilidad, disponibilidad y fiabilidad en protección eléctrica superior

La serie **SLC ADAPT** de Salicru está compuesta de soluciones modulares de Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS), de tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP e inversor a IGBT de tres niveles.

**Flexibilidad:** Permite soluciones configurables desde 30 kVA hasta 1500 kVA, gracias a la amplia gama de módulos disponibles (30 y 50 kVA), a los distintos sistemas configurables (6 ó 10 módulos) y a la opción de paralelo/redundante de hasta 3 sistemas de 500 kVA. Conlleva, al mismo tiempo, el aumento de la protección en función del crecimiento de las necesidades –pay as you grow-, mejorando el coste total de propiedad (TCO).

**Disponibilidad:** Los módulos ‘hot-swap’ permiten ser añadidos o reemplazados durante el funcionamiento, mejorando, al mismo tiempo, el MTTR (tiempo medio de reparación) y el coste de mantenimiento. Por otra parte, la gestión remota del sistema, integrable en cualquier plataforma, facilita la explotación del mismo. Y las amplias opciones de back-up disponibles, junto a la carga de baterías inteligente, aseguran el continuo funcionamiento de las cargas críticas protegidas.

**Fiabilidad:** El control DSP asociado a la tecnología PWM de tres niveles amplía la eficacia de la respuesta y, junto a la redundancia de las cargas compartidas, consigue aumentar de manera destacada el MTBF (tiempo medio entre fallos).



## Aplicaciones: Protección redundante para aplicaciones críticas

Data centers de todas las capacidades, infraestructuras de TI, data centers modulares y virtualizados y aplicaciones para procesos críticos son algunas de los servicios que requieren una protección eléctrica de alto nivel que asegure un funcionamiento fiable, continuo y de calidad como la proporcionada por los sistemas de la serie **SLC ADAPT** de Salicru.



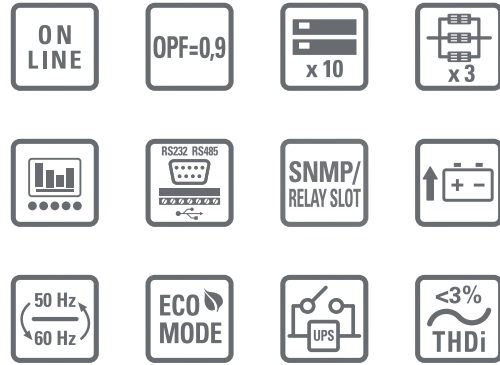
**SALICRU**  
**SMART**  
SOLUTIONS

**SALICRU**

## Prestaciones

- Tecnología On-line doble conversión con arquitectura modular.
- Módulos de 30 y 50 kVA con control DSP y tecnología PWM de tres niveles.
- Sistemas de 6 ó 10 módulos (hasta 500 kVA por sistema).
- Posibilidad de funcionamiento en paralelo/redundante de hasta 1500 kVA.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada >0,99.
- Distorsión de la corriente de entrada (THDi) <3%.
- Tensiones de entrada / salida trifásicas.
- Factor de potencia de salida = 0,9.
- Control y manejo mediante pantalla LCD táctil, LEDs y teclado.
- Eficiencia en modo On-line >96%. <sup>(1)</sup>
- Rendimiento del 99% en funcionamiento en Eco-mode.
- Canales de comunicación USB, RS-232, RS-485 y relés.
- Slots inteligentes para relés extendidos y SNMP.
- Modo Smart-efficiency para optimizar el rendimiento del sistema.
- Mejora del ROI (retorno de la inversión).
- Formato compacto para ahorrar superficie de ubicación.
- SLC Greenery solution.

(1) Para sistemas con módulos de 50 kVA



## Display

Display integrado por teclas de operación, LEDs de estado y pantalla táctil, con detalle de todas las funciones, medidas y alarmas.



## Opcionales

- Relés extendidos y adaptadores SNMP.
- Autonomías extendidas.
- Kit para sistemas en paralelo.
- Funcionamiento convertidor de frecuencia.

## Soporte & servicios

- Asesoramiento preventa y postventa.
- Puesta en servicio.
- Soporte técnico telefónico.
- Intervenciones preventivas/correctivas.
- Contratos de mantenimiento.
- Cursos de formación.

## Conexiones



1. Bypass manual.
2. Arranque baterías.
3. Display LCD.
4. Módulo de bypass.
5. Contactos libres de potencial.
6. Slots SNMP y relés extendidos.
7. Interfaces RS-232, RS-485 y USB.
8. Módulos de potencia.



## Gama

MÓDULO	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 30	694AB000003	30000 / 27000	790 × 460 × 134	34
SLC ADAPT 50	694AB000011	50000 / 45000	700 × 510 × 178	45

SISTEMA	CÓDIGO	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/30-ADAPT 180	694Q0000018	30000 / 27000	180000 / 162000	1100 × 600 × 1600	199 ÷ 369
SLC-#/30-ADAPT 300	694Q0000006	30000 / 27000	300000 / 270000	1100 × 600 × 2000	200 ÷ 560
SLC-#/50-ADAPT 500	694Q0000031	50000 / 45000	500000 / 450000	1100 × 1300 × 2000	945 ÷ 1350

Dimensiones: Baterías ubicadas en armarios adicionales.

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

## Dimensiones



SLC ADAPT 30



SLC ADAPT 50



SLC-#/30-ADAPT 180



SLC-#/30-ADAPT 300



SLC-#/50-ADAPT 500

## Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT	
Potencia módulos (VA/W)		30000 / 27000	50000 / 45000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP	
ENTRADA	Tensión nominal trifásico (3F + N)	3 × 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Margen de tensión	-43% +20% <sup>(1)</sup>	
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz	
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz	
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	0,9	
	Tensión nominal	3 × 200 / 208 / 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
	Precisión	±1% (régimen estático) / +/- 1,5% (régimen dinámico)	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento total modo On-line	>95%	>96%
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%	
	Rendimiento total en modo baterías	>95%	>96%
	Sobrecarga admisible	125% durante 10 min / 150% durante 1 min	
	Factor de cresta	3:1	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción	
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores	
	Tensión trifásica (V)	3 × 380 / 400 / 415 V (3F + N)	
BATERÍA	Tipo de batería	Plomo-ácido, selladas, sin mantenimiento, NiCd	
	Regulación tensión de carga	Batt-watch	
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema	
COMUNICACIÓN	Display	Touch panel 10,4"	
	Puertos	RS-232, RS-485, relés y USB	
	Slot inteligente	1 × SNMP / 1 × relés extendido	
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +40° C	
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar	
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. <sup>(2)</sup>	
	Ruido acústico a 1 metro	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	6 ó 10	10
	Potencia máxima por sistema (kVA)	300	500
	Nº máximo sistemas en paralelo	3	
NORMATIVA	Seguridad	EN 60950-1; EN-IEC 62040-1	
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2	
	Funcionamiento	VFI-SS-111 según EN-IEC 62040-3	
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 e ISO 14001	

(1) Según porcentaje de carga.

(2) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.



@salicru\_SA



www.linkedin.com/company/salicru



# SLC ADAPT X

SAI On-line doble conversión rack modular de 10 a 750 kW

## SLC ADAPT X: Modularidad, optimización y eficiencia en seguridad eléctrica para los CPD

Los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de la serie **SLC ADAPT X** de Salicru son soluciones modulares de protección eléctrica superior, ya que se basan en la tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP de tres niveles a IGBTs.

**Modularidad:** La gama de módulos disponible -10, 15 y 25 kW-, junto a los distintos sistemas configurables -2, 3, 4, 6 y 8 módulos por sistema- permiten la adaptación a cualquier entorno, con la opción de paralelar sistemas para conseguir una mayor protección o el crecimiento en potencia. El diagnóstico preventivo y la extracción frontal de los módulos, reducen drásticamente los tiempos de intervención (MTTR) y aumentan la disponibilidad del sistema.

**Optimización:** La alta densidad de potencia, módulos de 25 kW en sólo 2U de altura, requieren menor espacio en el CPD y mejoran el coste de instalación. Por otro lado, la inversión queda optimizada adaptándose al ritmo de crecimiento que requiera el data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos.

**Eficiencia:** Los módulos con factor de potencia de salida unidad (kVA=kW) operan con una eficiencia del 95-96% y una curva de rendimiento muy plana para todos los regímenes de trabajo, conllevando, al mismo tiempo, menos esfuerzo de enfriamiento y consiguiendo importantes ahorros energéticos. Asimismo, dispone de diversos modos de funcionamiento (Eco-mode, Hibernación, Smart-Efficiency,...) que aumentan aún más el rendimiento y eficiencia del sistema.



## Aplicaciones: Protección escalable para una mejor adaptación a las necesidades crecientes

Las soluciones modulares de la serie **SLC ADAPT X** de Salicru aseguran fiabilidad, calidad y continuidad y ofrecen protección mejorada para data centers de pequeño y mediana potencia, tanto modulares como virtualizados, así como las infraestructuras IT y las aplicaciones para procesos críticos asociadas, evitando los enormes costes generados en los tiempos de interrupción en el funcionamiento de los CPD.



**SALICRU**  
**SMART**  
SOLUTIONS

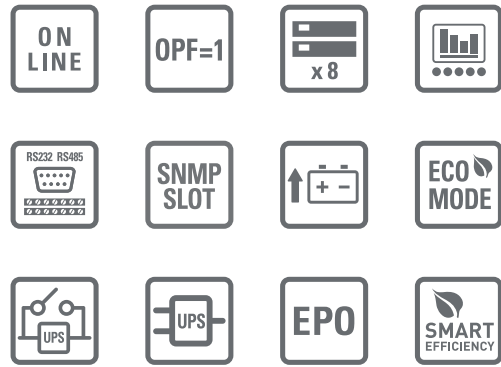
**SALICRU**

## Prestaciones

- Soluciones SAI/UPS modulares de tecnología on-line doble conversión.
- Factor de potencia de salida  $FP=1$  (kVA=kW).
- Alta densidad de potencia con módulos de 10, 15 y 25 kW de solo 2U.
- Máxima flexibilidad con sistemas de 2, 3, 4, 6 y 8 módulos.
- Crecimiento en paralelo, hasta 750 kW.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada  $>0,99$ .
- Configuraciones flexibles 1/1, 1/3, 3/1 y 3/3.<sup>(1)</sup>
- Modelos a 120/127 V y 3x208/220 V.<sup>(2)</sup>
- Pantalla LCD color táctil de 7", LEDs y teclado.
- Eficiencia en modo On-line de hasta el 96%.
- Funcionamiento en Eco-mode para mejora de la eficiencia.
- Modo de hibernación inteligente para alargar la vida de los módulos.
- Cargador inteligente de hasta el 20% de la potencia del sistema.
- Canales de comunicación RS-232, RS-485 y contactos libres de potencial.
- Slots inteligente para SNMP y kit paralelo.
- Software de gestión y monitorización multiplataforma.
- SLC Greenergy solution.

(1) Para los sistemas con módulos de 10 kW.

(2) Para sistemas de 2 ó 3 módulos de 10 kW.



## Display

- Pantalla táctil a color de 7".
- Pantalla touch panel de gran formato que proporciona información de estado y registros útiles.



## Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 10X	694AB000008	10000 / 10000	590 × 436 × 85	15,3
SLC ADAPT 15X	694AB000009	15000 / 15000	590 × 436 × 85	15,5
SLC ADAPT 25X	694AB000010	25000 / 25000	677 × 436 × 85	18

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/10-ADAPT 20X	6940Q000015	1 a 2	10000 / 10000	20000 / 20000	697 × 485 × 398	57 ÷ 73
SLC-#/10-ADAPT 40X	6940Q000016	1 a 4	10000 / 10000	40000 / 40000	697 × 485 × 575	66 ÷ 112
SLC-#/10-ADAPT 60X	6940Q000021	1 a 6	10000 / 10000	60000 / 60000	751 × 485 × 1033	100 ÷ 177
SLC-#/15-ADAPT 30X	6940Q000034	1 a 2	15000 / 15000	30000 / 30000	697 × 485 × 398	58 ÷ 73
SLC-#/15-ADAPT 45X	6940Q000035	1 a 3	15000 / 15000	45000 / 45000	697 × 485 × 575	71 ÷ 104
SLC-#/15-ADAPT 90X	6940Q000022	1 a 6	15000 / 15000	90000 / 90000	751 × 485 × 1033	101 ÷ 178
SLC-#/25-ADAPT 200X	6940Q000030	1 a 8	25000 / 25000	200000 / 200000	916 × 482 × 1550	178 ÷ 304

Dimensiones: Baterías ubicadas en armarios adicionales. Sustituir # por el número de módulos del sistema.  
Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 400 V, tensión salida 3 x 400 V.

## Dimensiones



SLC ADAPT 10X-25X



SLC-#/10-ADAPT 20X  
SLC-#/15-ADAPT 30X



SLC-#/10-ADAPT 40X  
SLC-#/15-ADAPT 45X



SLC-#/10-ADAPT 60X  
SLC-#/15-ADAPT 90X



SLC-#/25-ADAPT 200X

# Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT X		
Potencia módulos (VA/W)		10000 / 10000	15000 / 15000	25000 / 25000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, HF, control DSP		
ENTRADA	Tensión nominal monofásica	120/127/220/230/240 V	No disponible	
	Tensión nominal trifásico (3F + N)	3x208/220/380/400/415 V	3x380/400/415 V	
	Margen de tensión	-40% +15% <sup>(1)</sup>		-43% / +20% <sup>(1)</sup>
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz		
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤4%		≤3%
	Factor de potencia	>0,99		
SALIDA	Factor de potencia	1		
	Tensión nominal monofásica	120/127/220/230/240 V	No disponible	
	Tensión nominal trifásico (3F + N)	3x208/220/380/400/415 V	3x380/400/415 V	
	Precisión dinámica	±1,5%		
	Precisión estática	±1%		
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1% carga lineal; <5,5% carga no lineal		≤1% carga lineal; <6% carga no lineal
	Frecuencia	50 / 60 Hz		
	Rendimiento total modo On-line	95%		>96%
	Rendimiento Smart Eco-mode	98%		99%
	Sobrecarga admisible	<110% durante 1 hora / <125% durante 10 min / <150% durante 1 min / >150% durante 200 ms		
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción		
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores		
	Tiempo de transferencia	0 ms		
	Margen de tensión	-40% +25%		
	Sobrecarga admisible	<110% permanente / <150% durante 1 min		
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca, Pb abierto, gel, Ni-Cd		
	Regulación tensión de carga	Batt-watch		
	Tensión bus cargador	Configurable entre +/-192 y +/-264 VDC		
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema		
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7", LEDs y teclado		
	Puertos	RS-232, RS-485 y relés		
	Slot inteligente	1 x SNMP		
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +40° C		
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar		
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. <sup>(2)</sup>		
	Ruido acústico a 1 metro	<56 dB(A)		<45 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	2, 3, 4, ó 6 <sup>(3)</sup>	2, 3, ó 6	8
	Potencia máxima por sistema (kVA)	20, 30, 40, 60 <sup>(3)</sup>	30, 45, 90	200
	Nº máximo módulos en paralelo	30		
	Potencia máxima sistemas en paralelo (kVA)	300	450	750
NORMATIVA	Seguridad	EN 60950-1; EN-IEC 62040-1		
	Ferrovial	EN 50121-4 / EN50121-5		
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2		
	Funcionamiento	VFI-SS-111 (EN-IEC 62040-3)		
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 & ISO 14001		

(1) Según carga

(2) Degradación de potencia para alturas superiores, hasta un máximo de 5.000 msnm

(3) Sistemas de 2 ó 3 módulos para tensiones 3x220V / Sistemas de 2, 4 ó 6 módulos para tensiones 3x400 V



@salicru\_SA



www.linkedin.com/company/salicru

Datos sujetos a variación sin previo aviso.

(\*) Solo para España (\*\*) Resto del mundo

902 482 400\* +34 938 482 400\*\* WWW.SALICRU.COM

AVDA. DE LA SERRA 100 · 08460 PALAUTORDERA · FAX +34 93 848 11 51 · salicru@salicru.com